



**REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

Determina Dirigenziale N. 106 del 21/02/2017

PROPONENTE: UOC PROVVEDITORATO ED ECONOMATO

OGGETTO: PRESA D'ATTO AGGIUDICAZIONE DELLA PROCEDURA NEGOZIATA AI SENSI DELL'ART.36 COMMA 2, LETT.B) DEL D.LGS. 50/2016 PER LA COPERTURA ASSICURATIVA ANNUA DEL RISCHIO "TUTELA PATRIMONIO".CIG Z491C9C0B6.

REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE

Oggetto: PRESA D'ATTO AGGIUDICAZIONE DELLA PROCEDURA NEGOZIATA AI SENSI DELL'ART.36 COMMA 2, LETT.B) DEL D.LGS. 50/2016 PER LA COPERTURA ASSICURATIVA ANNUA DEL RISCHIO "TUTELA PATRIMONIO".CIG Z491C9C0B6.

Direttore UOC PROVVEDITORATO ED ECONOMATO

Premesso che

- con la Deliberazione n.158 del 04.04.16, fu autorizzata la copertura assicurativa relativa al rischio "Tutela Patrimonio" con decorrenza dalle ore 24:00 del 30.03.16, alle ore 24:00 del 31.12.16;
- in data 20.12.16, con l'approssimarsi della suddetta scadenza, è stata attivata dal R.U.P. p.t. Procedura Negoziata, ai sensi dell'art.36 comma 2 lett. b del D.Lgs. 50/2016, invitando a mezzo PEC di pari data, giusta nota Prot.0023509/U, n.5 Compagnie Assicurative: Allianz S.p.a – Reale Mutua – Lloyds – Aimuw Underwriting – Unipol Sai Assicurazioni, a produrre offerta economica per la copertura annuale del rischio "Tutela Patrimonio" (Allegato 1);
- entro il termine di scadenza per la presentazione delle offerte, fissato per le ore 12.00 del giorno 29.12.16, è pervenuta n.1 offerta da parte della Compagnia "Unipol Sai Assicurazioni", acquisita al Protocollo Generale N. 0024094/E del 29-12-2016 ore 9:56;
- il giorno 30.12.16, giusta p.v. allegato (Allegato 2) quale parte integrante e sostanziale, si è proceduto all'apertura del Plico pervenuto dalla Compagnia "Cattolica "Unipol Sai Assicurazioni", al controllo della documentazione amministrativa presentata, alla verifica di conformità alle prescrizioni della lettera di invito e alla successiva lettura del premio lordo annuo offerto che risulta essere il seguente:
 - UNIPOL ASSICURAZIONI € 46.175,00 (Allegato 3);

Considerato

- Che a tutt'oggi non risulta sia stata formalmente stipulata la relativa polizza;
- che la Compagnia ha reso la copertura a decorrere dalle 24.00 del giorno 31.12.16 al fine di evitare soluzioni di continuità;

Preso atto



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE

- dell'esperimento della Procedura Negoziata, ai sensi dell'art.36 comma 2 lett. b del D.Lgs. 50/2016, per l'individuazione della Compagnia Assicurativa per la copertura annuale del rischio "Tutela Patrimonio" e del relativo esito come risultante dagli atti;
- che al fine di evitare soluzioni di continuità, la Compagnia ha garantito la copertura a decorrere dalle ore 24.00 del giorno 31.12.16;

Ritenuto, per tutto quanto sopra, doversi provvedere a prendere atto dell'espletamento della procedura selettiva e del relativo esito;

DETERMINA

per i motivi espressi in narrativa:

1. di prendere atto delle risultanze della Procedura Negoziata espletata ai sensi dell'art.36 comma 2 lett. b del D.Lgs. 50/2016, per l'individuazione della Compagnia con cui procedere alla stipula della Polizza assicurativa per la copertura del rischio "Tutela Patrimonio";
2. di procedere alla stipula della suddetta Polizza con la Compagnia "Unipol Assicurazioni" Via Josemaria Escrivà n. 64/66 – 81100 Caserta, con decorrenza dalle ore 24:00 del 31.12.2016, alle ore 24:00 del 31.12.2017, a fronte di un importo complessivo pari ad € 46.175,00;
3. di autorizzare la spesa pari ad € 46.175,00 sull'autorizzazione n.64 sub 2 del corrente anno;
4. di autorizzare l'UOC Gestione Economica Finanziaria all'emissione del relativo ordinativo di pagamento;
5. trasmettere copia della presente determinazione al Collegio Sindacale, come per legge, ed alle UU.OO.CC. GEF e della Progettualità Europea e AA.GG. e Legali;
6. dare esecuzione immediata alla presente;
7. pubblicare integralmente la presente determinazione.

Direttore UOC Provveditorato ed Economato
Dr. Marisa Di Sano



**REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

DETERMINA DIRIGENZIALE

PARERE CONTABILE

Registro Autorizzazioni n°: _____ del _____

Budget Economico: 2017

Codice Conto: 50202013701

Descrizione: ALTRI PREMI ASSICURATIVI

Presente Autorizzazione: €46.175,00 n° 64 SUB 2

Caserta, li 21/02/2017

UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA E DELLA
CHIANESE EDUARDO



**REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

Determina Dirigenziale N. 106 del 21/02/2017

PROPONENTE: UOC PROVVEDITORATO ED ECONOMATO

OGGETTO: PRESA D'ATTO AGGIUDICAZIONE DELLA PROCEDURA NEGOZIATA AI SENSI DELL'ART.36 COMMA 2, LETT.B) DEL D.LGS. 50/2016 PER LA COPERTURA ASSICURATIVA ANNUA DEL RISCHIO "TUTELA PATRIMONIO".CIG Z491C9C0B6.

Pubblicata dal 21/02/2017 al 03/03/2017

Atto immediatamente esecutivo

UOC AFFARI GENERALI E LEGALI

Direttore Giovanni De Masi

Elenco firmatari

Di Sano Marisa - UOC PROVVEDITORATO ED ECONOMATO

Eduardo Chianese - UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA E DELLA PROGETTUALITA' EUROPEA

Per delega del Direttore della UOC AFFARI GENERALI E LEGALI, il funzionario Gabriella Perrotta