



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
“SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO”
CASERTA

Determina Dirigenziale N. 243 del 29/03/2022

Proponente: Il Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE

Oggetto: LIQUIDAZIONE SPETTANZE COMPONENTI COMMISSIONE DI VALUTAZIONE AVVISO DI SELEZIONE PUBBLICA, PER TITOLI E PROVA COLLOQUIO, PER IL CONFERIMENTO DELL'INCARICO QUINQUENNALE DI DIRETTORE DELL'U.O.C. DI GERIATRIA.

PUBBLICAZIONE

In pubblicazione dal 29/03/2022 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

ESECUTIVITA'

Atto immediatamente esecutivo

TRASMISSIONE

La trasmissione di copia della presente Deliberazione è effettuata al Collegio Sindacale e ai destinatari indicati nell'atto nelle modalità previste dalla normativa vigente. L'inoltro alle UU. OO. aziendali avverrà in forma digitale ai sensi degli artt. 22 e 45 D.gs. n° 82/2005 e s.m.i. e secondo il regolamento aziendale in materia.

UOC AFFARI GENERALI

Direttore Eduardo Chianese

ELENCO FIRMATARI

Eduardo Scarfiglieri - UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA

Loredana Merola - UOC GESTIONE RISORSE UMANE

Eduardo Chianese - UOC AFFARI GENERALI

Oggetto: LIQUIDAZIONE SPETTANZE COMPONENTI COMMISSIONE DI VALUTAZIONE AVVISO DI SELEZIONE PUBBLICA, PER TITOLI E PROVA COLLOQUIO, PER IL CONFERIMENTO DELL'INCARICO QUINQUENNALE DI DIRETTORE DELL'U.O.C. DI GERIATRIA.

Il Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE

Premesso

- che con Deliberazione n. 125 del 31/01/2020 del Commissario Straordinario è stato indetto Avviso di selezione pubblica, per titoli e prova colloquio, per il conferimento dell'Incarico Quinquennale di Direttore dell'U.O.C. di Geriatria;
- con Deliberazione n. 581 del 23/07/2021 del Direttore Generale, esecutiva ai sensi di legge, è stata nominata la Commissione di Valutazione del Concorso di cui trattasi nel modo che segue:
 - Dott.ssa Angela Anneschiarico - Direttore Sanitario "S. Anna e S. Sebastiano" di Caserta - Componente di diritto;
 - Dott. Mario Sfrappini - ASUR Marche - Presidente;
 - Dott. Tommaso Di Bella - AST Trapani - Componente;
 - Dott. Anna Marro - ASL Avellino - Componente;
 - Dott.ssa Loredana Merola - Dirigente Amministrativo AORN "S. Anna e S. Sebastiano" di Caserta con funzioni di Segretario.

Rilevato

- che la predetta Commissione, insediatasi il giorno 13/10/2021, ha ultimato gli adempimenti di competenza in pari data, ed ha formulato la graduatoria di merito provvedendo a trasmettere tutti gli atti alla UOC Gestione Risorse Umane per i successivi adempimenti consequenziali;

Accertato

- che tutte le prove di esame si sono svolte nella data del 13/10/2021 con 4 partecipanti;

Considerato

- che non viene corrisposto alcun compenso al personale di questa Azienda in virtù della omnicomprensività del trattamento economico dallo stesso percepito;

Visto

- il D.P.C.M. 23/03/1995 che determina i compensi da corrispondere ai componenti delle Commissioni esaminatrici di tutti i tipi di concorso indetti dalle Amministrazioni Pubbliche

Rilevato

- che lo stesso DPCM all'art. 1 punto 3 determina in € 258,23 il compenso per i componenti delle commissioni dei concorsi relativi ai profili professionali della settima qualifica funzionale e superiori
- che gli art. 2 lett. c) e 3 del suddetto DPCM prevedono rispettivamente, un compenso integrativo di € 0.62 (0.52 +20%) per ciascun candidato esaminato per i concorsi di cui al punto a) dell'art. 7 del DPR 09/09/1994 n. 487, ed un aumento del 20% dei compensi su citati per i Presidenti delle Commissioni Esaminatrici e ridotti della stessa percentuale per i segretari delle Commissioni stesse

Visto

Determinazione Dirigenziale

- l'art. 5 - punti 8 e 9 - del DPR 10 dicembre 1997 n. 483 il quale sancisce che ai componenti delle Commissioni Concorsuali spettano, se e quanto sostenute, le spese di viaggio, applicando le disposizioni generali vigenti in materia;

Preso atto

- delle richieste di rimborso spese di viaggio pervenute a questa Azienda, corredate delle relative ricevute, sostenute dai singoli componenti nei giorni dell'espletamento del Concorso;

Ritenuto

- di dover provvedere alla liquidazione delle spettanze ai componenti della Commissione di Valutazione della selezione di che trattasi

DETERMINA

1. di liquidare i compensi previsti dalle disposizioni di legge sopra richiamate ai Componenti della Commissione esaminatrice del Avviso di selezione pubblica, per titoli e prova colloquio, per il conferimento dell'Incarico Quinquennale di Direttore dell'U.O.C. di Geriatria, così come risulta dal seguente prospetto e sulla base della documentazione agli atti della UOC GRU:

COMPONENTI COMMISSIONE

NOMINATIVO	FUNZIONE	COMPENSO	INTEGRAZIONE PER CANDIDATI	Spese di Viaggio	TOTALE
Dott. Mario Sfrappini	Presidente	309,87	0,74 x 2 = 1,48	377,50	688,84
Dott. Tommaso Di Bella	Componente	258,23	0,62 x 2 = 1,24	480,89	740,36
Dott.ssa Anna Marro	Componente	258,23	0,62 x 2 = 1,24		259,47

2. di precisare che non viene corrisposto alcun compenso al personale di questa Azienda, in virtù della omnicomprensività del trattamento economico dallo stesso percepito;
3. di stabilire che la spesa complessiva di € 1.688,68 sarà imputata, a cura della U.O.C. Gestione Economico Finanziaria, alla seguente voce di conto del Bilancio anno 2021:
 - n. 5090301103: € 830,29 per partecipazione alla Commissione;
 - n. 5020113450: € 858,39 per rimborso spese;
4. di trasmettere copia del presente atto al Collegio Sindacale, come per legge, alle UU.OO.CC. Affari Generali, Gestione Economico Finanziaria, al Responsabile della Prevenzione della Corruzione e Trasparenza;
5. di procedere, in applicazione del D. Lgs. 196/2013 e ss.mm.ii. alla pubblicazione del presente atto.

L'estensore

Alessio Aria

Il Dirigente amministrativo

Dott. Giovanni Carullo

Per Il Direttore UOC Gestione Risorse Umane

Il Dirigente Amministrativo

Dr.ssa Loredana Merola

Determinazione Dirigenziale



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

ATTESTAZIONE DI VERIFICA E REGISTRAZIONE CONTABILE
(per le proposte che determinano un costo per l'AORN – VEDI ALLEGATO)

Determinazione Dirigenziale

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.



ATTESTAZIONE DI VERIFICA E REGISTRAZIONE CONTABILE

relativa alla DETERMINA DIRIGENZIALE con oggetto:

LIQUIDAZIONE SPETTANZE COMPONENTI COMMISSIONE DI VALUTAZIONE AVVISO DI SELEZIONE PUBBLICA, PER TITOLI E PROVA COLLOQUIO, PER IL CONFERIMENTO DELL'INCARICO QUINQUENNALE DI DIRETTORE DELL'U.O.C. DI GERIATRIA.

ATTESTAZIONE DI VERIFICA E REGISTRAZIONE CONTABILE 1 (per le proposte che determinano un costo per l'AORN)

Il costo derivante dal presente atto : €830,29

- è di competenza dell'esercizio 2021 , imputabile al conto economico 5090301103 - Compensi per partecipazioni a commissioni da scomputare dal preventivo di spesa che presenta la necessaria disponibilità
- è relativo ad acquisizione cespiti di cui alla Fonte di Finanziamento

ATTESTAZIONE DI VERIFICA E REGISTRAZIONE CONTABILE 2 (per le proposte che determinano un costo per l'AORN)

Il costo derivante dal presente atto : €858,39

- è di competenza dell'esercizio 2021 , imputabile al conto economico 5020113450 - Altri rimborsi,assegni e contributi a sogg.privati da scomputare dal preventivo di spesa che presenta la necessaria disponibilità
- è relativo ad acquisizione cespiti di cui alla Fonte di Finanziamento

Caserta li, 28/03/2022

il Direttore
UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA
Eduardo Scarfiglieri