



**REGIONE CAMPANIA**  
**AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**  
**“SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO”**  
**CASERTA**

---

---

**Determina Dirigenziale N. 39 del 18/01/2022**

---

**Proponente: Il Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE**

**Oggetto: COLLOCAMENTO IN QUIESCENZA DR.SSA ROSSI AMALIA.**

**PUBBLICAZIONE**

In pubblicazione dal 18/01/2022 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

**ESECUTIVITA'**

Atto immediatamente esecutivo

**TRASMISSIONE**

La trasmissione di copia della presente Deliberazione è effettuata al Collegio Sindacale e ai destinatari indicati nell'atto nelle modalità previste dalla normativa vigente. L'inoltro alle UU. OO. aziendali avverrà in forma digitale ai sensi degli artt. 22 e 45 D.gs. n° 82/2005 e s.m.i. e secondo il regolamento aziendale in materia.

**UOC AFFARI GENERALI**

**Direttore Eduardo Chianese**

**ELENCO FIRMATARI**

*Luigia Infante - UOC GESTIONE RISORSE UMANE*

*Eduardo Chianese - UOC AFFARI GENERALI*

**Oggetto:** COLLOCAMENTO IN QUIESCENZA DR.SSA ROSSI AMALIA.

**Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE**

- **Premesso**  
che la dr.ssa Rossi Amalia, nata in Caserta il 28/07/1957, è dipendente a tempo indeterminato di questa Azienda ospedaliera, quale dirigente medico, in servizio presso la U.O.C. Anestesia e Rianimazione;
- **Letta**  
l'istanza della stessa, acquisita all'INPS con prot. n. 628053 del 14/10/2021, allegata alla presente determinazione, con la quale chiede di essere collocata in trattamento di pensione anticipata, a far data 01 maggio 2022;
- **Visti**
  - l'art. 15, comma 1, del Decreto Legge n. 4 del 28 gennaio 2019, coordinato con la legge di conversione 28 marzo 2019 n. 26 che, per l'anno 2022, stabilisce, quale requisito per l'accesso al pensionamento anticipato, per le lavoratrici dipendenti del pubblico impiego, il raggiungimento di 41 anni e 10 mesi di contribuzione prevedendo, altresì, che il trattamento pensionistico decorra trascorsi tre mesi dalla data di maturazione dei predetti requisiti;
  - l'art. 15, comma 2, del Decreto innanzi indicato, il quale stabilisce che al requisito contributivo richiesto, di cui al comma 1, non trovano applicazione gli adeguamenti alla speranza di vita di cui all'art. 12 della legge n. 122 del 30/07/2010;
- **Esaminato**  
il fascicolo personale della dipendente di cui trattasi e riscontrato, dalla documentazione presente agli atti, che la stessa, alla data del 30/04/2022, avrà maturato un'anzianità contributiva pari a 42 anni, mesi 01 e giorni 20;
- **Accertato**  
dalla documentazione in possesso di questa Azienda, che l'interessata trovasi in possesso dei requisiti attualmente richiesti per l'accesso al trattamento pensionistico, a far data dal 01 maggio 2022;
- **Ritenuto**  
di poter collocare in pensione di anzianità anticipata la dipendente dr.ssa Rossi Amalia, per dimissioni volontarie, con decorrenza 01 maggio 2022, ai sensi della già citata normativa;
- **Attestata**  
la legittimità della presente proposta di determinazione, che è conforme alla vigente normativa in materia;

**d e t e r m i n a**

*Determinazione Dirigenziale*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

---

approvarsi la narrativa e, per l'effetto:

1. **COLLOCARE** in pensione di anzianità anticipata la dr.ssa Rossi Amalia, nata in Caserta il 28/07/1957, dipendente a tempo indeterminato di questa Azienda ospedaliera, quale dirigente medico, in servizio presso la U.O.C. Anestesia e Rianimazione, per dimissioni volontarie, a decorrere dal 01 maggio 2022, ai sensi della normativa citata in narrativa;
2. **TRASMETTERE** copia del presente atto al Collegio Sindacale, come per legge, alla Direzione Sanitaria, alle UU.OO.CC. Gestione Risorse Umane e Controllo di Gestione, nonché alla U.O.S.D. Servizio Prevenzione e Protezione

Il funzionario estensore  
Pasquale Mattiello

IL DIRETTORE U.O.C. GESTIONE RISORSE UMANE  
dr.ssa Luigia Infante

*Determinazione Dirigenziale*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

---

*Determinazione Dirigenziale*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*

04/05/2022

PIU(D.P.R. n.445/2000 e s.m. e i.)16:23E



**INPS**

Istituto Nazionale Previdenza Sociale



**RICEVUTA DI PRESENTAZIONE DI DOMANDA ON LINE**

La domanda è stata inoltrata alla sede di: CASERTA

Domanda n. 2036905300159

Presentata il 14/10/2021 16:23:49

Richiedente: AMALIA ROSSI (RSSMLA57L68B963I)

Domanda presentata da INAS (ufficio 43341 - ente 015)

A.G.D. UGC Affari Generali - Ufficio Protocollo Generale  
Protocollo: 0028882/E Data: 15/10/2021 09:00  
Ufficio: UFFICIO PROTOCOLLO  
Classifica:



Oggetto: **PENSIONE DI ANZIANITÀ/ANTICIPATA**

Data, 14/10/2021

*Scuffa*  
*29 10 2021*

*Man/Elw*