



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
“SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO”
CASERTA

Determina Dirigenziale N. 40 del 18/01/2022

Proponente: Il Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE

Oggetto: COLLOCAMENTO IN QUIESCENZA SIG. BORTONE RAFFAELE.

PUBBLICAZIONE

In pubblicazione dal 18/01/2022 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

ESECUTIVITA'

Atto immediatamente esecutivo

TRASMISSIONE

La trasmissione di copia della presente Deliberazione è effettuata al Collegio Sindacale e ai destinatari indicati nell'atto nelle modalità previste dalla normativa vigente. L'inoltro alle UU. OO. aziendali avverrà in forma digitale ai sensi degli artt. 22 e 45 D.gs. n° 82/2005 e s.m.i. e secondo il regolamento aziendale in materia.

UOC AFFARI GENERALI

Direttore Eduardo Chianese

ELENCO FIRMATARI

Luigia Infante - UOC GESTIONE RISORSE UMANE

Eduardo Chianese - UOC AFFARI GENERALI

Oggetto: COLLOCAMENTO IN QUIESCENZA SIG. BORTONE RAFFAELE.

Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE

- **Premesso**
che il sig. Bortone Raffaele nato in Cesa (CE) il 25/04/1958, è dipendente a tempo indeterminato di questa Azienda ospedaliera, quale collaboratore professionale sanitario - infermiere -, in servizio presso la u.o.c. Nefrologia e Dialisi;
- **Letta**
l'istanza dello stesso, acquisita all'INPS con prot. n. 617990 del 11/10/2021, allegata alla presente, con la quale chiede di essere collocato in trattamento di pensione anticipata, *quota cento*, ai sensi del Decreto Legge 28 gennaio 2019 n. 4, convertito in Legge n. 26 del 28/03/2019, a far data dal 1° aprile 2022;
- **Vista**
la legge di cui innanzi, la quale stabilisce, in via sperimentale per il triennio 2019-2021:
 - che i dipendenti pubblici possano conseguire il diritto alla pensione anticipata - "quota cento" al raggiungimento di un'età anagrafica di almeno 62 anni e di un'anzianità contributiva minima di 38 anni;
 - che il diritto alla "pensione quota 100" acquisito nel triennio 2019-2021 potrà essere esercitato anche successivamente al 31 dicembre 2021 e l'età anagrafica dei 62 anni non sarà "indicizzata" alla cd. "speranza di vita".
- **Accertato**
dalla documentazione in possesso di questa Azienda, che l'interessato trovasi in possesso dei requisiti attualmente richiesti per l'accesso al trattamento pensionistico, a far data dal 1° aprile 2022;
- **Ritenuto**
di dover collocare in pensione anticipata "quota cento" il dipendente sig. Bortone Raffaele, con decorrenza 1° aprile 2022, ai sensi della già citata normativa;
- **Attestata**
la legittimità della presente proposta di determinazione, che è conforme alla vigente normativa in materia;

d e t e r m i n a

approvarsi la narrativa e, per l'effetto:

Determinazione Dirigenziale



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

COLLOCARE in pensione anticipata "quota cento" il sig. Bortone Raffaele nato in Cesa (CE) il 25/04/1958, dipendente a tempo indeterminato di questa Azienda ospedaliera, quale collaboratore professionale sanitario - infermiere -, in servizio presso la u.o.c. Nefrologia e Dialisi, a decorrere dal 1° aprile 2022, ai sensi della normativa citata in narrativa;

TRASMETTERE copia del presente atto al Collegio Sindacale, come per legge, alla Direzione Sanitaria, alle UU.OO.CC. Gestione Risorse Umane e Controllo di Gestione, nonché alla U.O.S.D. Servizio Prevenzione e Protezione.

il funzionario estensore
Pasquale Mattiello

IL DIRETTORE U.O.C. GESTIONE RISORSE UMANE
dr.ssa Luigia Infante

Determinazione Dirigenziale

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

Determinazione Dirigenziale

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.

INPS

Istituto Nazionale Previdenza Sociale



11/10/2021

PIU(D.P.R. n.445/2000 e s.m. e i.)10:32E



Matr. 200146

RICEVUTA DI PRESENTAZIONE DI DOMANDA ON LINE

La domanda è stata inoltrata alla sede di: CASERTA

Domanda n. 2036905000060

Presentata il 11/10/2021 10:32:54

Richiedente: RAFFAELE BORTONE (BRTRFL58D25C561G)

Domanda presentata da INAS (ufficio 43342 - ente 015)

A.O.O. UDC Affari Generali - Ufficio Protocollo Generale
Protocollo: 0028411/E Data: 11/10/2021 13:49
Ufficio: UFFICIO PROTOCOLLO
Classifica:



Oggetto: PENSIONE ANTICIPATA QUOTA 100

Data, 11/10/2021

13/10/2021

Motticelli