



**REGIONE CAMPANIA**  
**AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**  
**"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"**  
**CASERTA**

---

---

**Determina Dirigenziale N. 1255 del 22/12/2025**

---

**Proponente: Il Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE**

**Oggetto: PRESA D'ATTO NOTA REGIONE CAMPANIA PROT. 0662557/2025 DEL 27/11/2025 AD OGGETTO: "COMMISSIONE DI VALUTAZIONE DI DD.GG. - ANNI 2022 - 2023 - INVIO VERBALE DI ESITO".**

**PUBBLICAZIONE**

In pubblicazione dal 22/12/2025 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

**ESECUTIVITA'**

Atto immediatamente esecutivo

**TRASMISSIONE**

La trasmissione di copia della presente Deliberazione è effettuata al Collegio Sindacale e ai destinatari indicati nell'atto nelle modalità previste dalla normativa vigente. L'inoltro alle UU. OO. aziendali avverrà in forma digitale ai sensi degli artt. 22 e 45 D.gs. n° 82/2005 e s.m.i. e secondo il regolamento aziendale in materia.

**UOC AFFARI GENERALI**

**Direttore ad interim Luigia Infante**

**ELENCO FIRMATARI**

*Teresa Capobianco - UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA*

*Luigia Infante - UOC GESTIONE RISORSE UMANE*

*Giovanni Carullo - UOS TRATTAMENTO ECONOMICO*

*Per delega del Direttore della UOC AFFARI GENERALI, Dr. Mauro Ottaiano*

**Oggetto:** PRESA D'ATTO NOTA REGIONE CAMPANIA PROT. 0662557/2025 DEL 27/11/2025 AD OGGETTO: "COMMISSIONE DI VALUTAZIONE DI DD.GG. - ANNI 2022 - 2023 - INVIO VERBALE DI ESITO".

**Il Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE**

**PREMESSO**

- che con deliberazione n. 1 dell'11/06/2020 si è provveduto a prendere atto del DGRC n. 274 del 03/06/2020 e DPGRC n. 76 del 10/06/2020 con cui il Dr. Gaetano Gubitosa è stato nominato Direttore Generale della Aorn " Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta" con immissione nelle funzioni con decorrenza 11/06/2020 per la durata di anni 3 con il riconoscimento del trattamento economico stabilito nella DGRC 274/2020 e meglio precisato nella DGRC 569 del 19/11/2019;
- che con deliberazione n. 3 del 13/06/2020 la Dr.ssa Annecchiarico Angela e' stata nominata Direttore Sanitario della Aorn " Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta" con decorrenza giuridica ed economica dal 13/06/2020 con il riconoscimento del trattamento economico spettante al Direttore Sanitario così come stabilito dalla normativa vigente;
- che, con deliberazione n. 31 del 01/07/2020, la Dr.ssa Amalia Carrara e' stata nominata Direttore Amministrativo della Aorn " Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta" con decorrenza giuridica ed economica dal 01/07/2020 con il riconoscimento del trattamento economico spettante al Direttore Amministrativo così come stabilito dalla normativa vigente;
- che con deliberazione n. 701 del 01/08/2025 si è provveduto a prendere atto del DGRC n. 465 del 27/07/2023 e del Decreto del Presidente della Giunta Regionale della Campania n. 80 del 31/07/2023 con cui il Dr. Gaetano Gubitosa è stato nominato Direttore Generale della Aorn " Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta" con immissione nelle funzioni con decorrenza 01/08/2023 per la durata di anni 3 con il riconoscimento del trattamento economico così come stabilito nella DGRC n. 465/2023 e meglio precisato nella DGRC 569 del 19/11/2019;
- che con deliberazione n. 702 del 01/08/2025 la Dr.ssa Annecchiarico Angela e' stata nominata Direttore Sanitario della Aorn " Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta" con decorrenza giuridica ed economica dal 01/08/2023 con il riconoscimento del trattamento economico spettante al Direttore Sanitario così come stabilito dalla normativa vigente;
- che, con deliberazione n. 703 del 01/08/2025 , la Dr.ssa Amalia Carrara e' stata nominata Direttore Amministrativo della Aorn " Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta" con decorrenza giuridica ed economica dal 01/08/2023 con il riconoscimento del trattamento economico spettante al Direttore Amministrativo così come stabilito dalla normativa vigente;

*Determinazione Dirigenziale*

## VISTI

- l'art.1 c. 5 del DPCM 502/95 e successive modifiche ed integrazioni il quale prevede che il trattamento economico può essere integrato di una ulteriore quota, fino al 20% dello stesso, previa valutazione, sulla base dei criteri determinati ai sensi del comma del Decreto Legislativo n. 502/92 art. 3 bis e s.m.i. dei risultati di gestione ottenuti e della realizzazione degli obiettivi di salute e di funzionamento dei servizi assegnati al Direttore Generale annualmente dalla Regione;

-L'art. 2 del DPCM n. 319/01 e ed in particolare l'art. 4 c.2 dei contratti individuali di lavoro dei Direttori Amministrativi e dei Direttori Sanitari che testualmente recita: *"il compenso può essere integrato di una ulteriore quota, fino al 20% dello stesso, sulla base dei risultati di gestione ottenuti e della realizzazione degli obiettivi fissati annualmente del Direttore Generale e misurata mediante appositi indicatori. La verifica di tale incremento è subordinata alla verifica positiva da parte della Regione Campania.*

## VISTI

- il D.G.R.C. n. 1472 del 18/11/2009;
- il D.G.R.C. n. 520 del 01/08/2017;
- il D.G.R.C. n. 465/2023

## RILEVATO

-che con nota prot. 0662557/2025 inviata via pec il 27/11/2025 la Direzione Generale Tutela della Salute e Coordinamento del SSR della Campania, ha trasmesso a tutte le Direzioni Generali il verbale n. 6 del 21/11/2025 di valutazione della Commissione di verifica dei risultati di gestione dei Direttori Generali di aziende ed enti del SSR nominata con D.P.G.R. della Campania n. 85 del 18/07/2025;

-che dal contenuto del verbale e della valutazione della Commissione, per quanto attiene l'Azienda dell'AORN "Sant'Anna e San Sebastiano" di Caserta, lo stato di raggiungimento degli obiettivi previsti dalla D.G.R.C n. 194/2025 risulta essere raggiunto per gli anni 2022 e 2023 con i seguenti punteggi:

Nominativo	Del. Nomina	Decreto Presidente	Azienda	Periodo	Punteggio	Valorizzazione Economica DGRC 194/2025
Dott. Gubitosa	DGRC 274 del 2020	DP 171 del 9.12.2020	AO Sant'Anna e San Sebastiano	Anno 2022	98,24%	97%
Dott. Gubitosa	DGRC 274 del 2020	DP 171 del 9.12.2020	AO Sant'Anna e San Sebastiano	1 gennaio-31 luglio 2023	91,18%	89%
Dott. Gubitosa	DGRC 465 del 2023	DP 80 del 31.7.2023	AO Sant'Anna e San Sebastiano	1Agosto – 31 Dicembre 2023	100,00%	100%

*Determinazione Dirigenziale*

## **RITENUTO**

- di prendere atto della citata nota regionale e del contenuto del verbale e della valutazione della Commissione di verifica;

-di disporre gli adempimenti amministrativi necessari alla liquidazione dell'indennità premiale spettante al Direttore Generale, al Direttore Amministrativo e al Direttore Sanitario per ciascuno degli anni 2022 e 2023 e per il tempo di effettiva permanenza nell'incarico

**ATTESTATA** la legittimità della presente proposta, conforme alla normativa vigente ed ai regolamenti aziendali

## **DETERMINA**

- **di prendere atto** della nota della Direzione Generale Tutela della Salute e Coordinamento del SSR della Campania prot. 0662557/2025, con la quale è stato trasmesso a tutte le Direzioni Generali il verbale n. 6 del 21/04/2025 di valutazione della Commissione di verifica dei risultati di gestione dei Direttori Generali di aziende ed enti del SSR nominata con D.P.G.R. della Campania n. 85 del 18/07/2025;

- **di prendere atto** del contenuto del verbale e della valutazione della Commissione che, per quanto attiene l'Azienda dell'AORN "Sant'Anna e San Sebastiano" di Caserta, lo stato di raggiungimento degli obiettivi previsti dalla D.G.R.C n. 194/2025 risulta essere raggiunto per gli anni 2022 e 2023 con i seguenti punteggi:

Nominativo	Del. Nomina	Decreto Presidente	Azienda	Periodo	Punteggio	Valorizzazione Economica DGRC 194/2025
Dott. Gubitosa	DGRC 274 del 2020	DP 171 del 9.12.2020	AO Sant'Anna e San Sebastiano	Anno 2022	98,24%	97%
Dott. Gubitosa	DGRC 274 del 2020	DP 171 del 9.12.2020	AO Sant'Anna e San Sebastiano	1 gennaio-31 luglio 2023	91,18%	89%
Dott. Gubitosa	DGRC 465 del 2023	DP 80 del 31.7.2023	AO Sant'Anna e San Sebastiano	1Agosto – 31 Dicembre 2023	100,00%	100%

*Determinazione Dirigenziale*

- **di liquidare**, i seguenti importi a titolo di premialità per gli anni 2022 e 2023 per il tempo di effettiva permanenza nell'incarico:

Nominativo	Compensi Anno 2022	Premialità 2022	Compensi Anno 2023 dal 1 gennaio al 31 luglio	Premiali tà 2023 dal 1 gennaio al 31 luglio	Compensi Anno 2023 dal 1 agosto al 31 dicembre	Premialit à 2023 dal 1 agosto al 31 dicembre	Contribu ti a carico Ente	Irap
		Calcolo : 97% sul 20% dei compensi		Calcolo 89% del 20% dei compensi		Calcolo 100% del 20% dei compensi		
Dr. Gaetano Gubitosa	154.937,04	<b>30.057,78</b>	90.379,94	<b>16.087,63</b>	64.557,10	<b>12.911,42</b>	14.055,52	5.019,83
Dr.ssa Angela Annecchiarico	123.949,63	<b>24.046,22</b>	72.303,95	<b>12.870,10</b>	51.645,68	<b>10.329,13</b>	11.244,41	4.015,86
Dr.ssa Amalia Carrara	123.949,63	<b>24.046,22</b>	72.303,95	<b>12.870,10</b>	51.645,68	<b>10.329,13</b>	11.244,41	4.015,86

--**di imputare** la spesa complessiva di euro € 203.143,62 (€ 153.547,73 competenze, € 36.544,34 Oneri sociali ed € 13.051,55 Irap) accantonata dagli anni precedenti sulla capienza della voce di conto numero 2020301200 "Fondo risultato organi direttivi" ;

- **di trasmettere**, mediante le procedure aziendali in essere, copia del provvedimento in questione al Collegio Sindacale, come per legge, alla UOC GEF, alla UOC Controllo di Gestione;

- **di demandare** all'U.O.C. Risorse Umane i necessari provvedimenti consequenziali al presente atto;

- **di dare atto** che il provvedimento de quo è immediatamente esecutivo stante la ristrettezza dei tempi per la predisposizione degli emolumenti relativi al mese corrente.

**Il Responsabile UOS Settore Economico**

**Il Direttore UOC Gestione Risorse Umane**

**Dr. Giovanni Carullo**

**Dott.ssa Luigia Infante**

*Determinazione Dirigenziale*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



**REGIONE CAMPANIA**  
**AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**  
**"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"**  
**CASERTA**

---

**ATTESTAZIONE DI VERIFICA E REGISTRAZIONE CONTABILE**  
**(per le proposte che determinano un costo per l'AORN – VEDI ALLEGATO)**

*Determinazione Dirigenziale*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



**REGIONE CAMPANIA**  
**AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**  
**"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"**  
**CASERTA**

**ATTESTAZIONE DI VERIFICA E REGISTRAZIONE CONTABILE**

**relativa alla DETERMINA DIRIGENZIALE con oggetto:**

**PRESA D'ATTO NOTA REGIONE CAMPANIA PROT. 0662557/2025 DEL 27/11/2025 AD OGGETTO:  
"COMMISSIONE DI VALUTAZIONE DI DD.GG. - ANNI 2022 - 2023 - INVIO VERBALE DI ESITO".**

**ATTESTAZIONE DI VERIFICA E REGISTRAZIONE CONTABILE 1 (per le proposte che determinano un costo per l'AORN)**

Il costo derivante dal presente atto : €203.143,62

- è di competenza dell'esercizio 2025 , imputabile al conto economico 2020301200 - Fondo retribuzione di risultato organi direttivi da scomputare dal preventivo di spesa che presenta la necessaria disponibilità
- è relativo ad acquisizione cespiti di cui alla Fonte di Finanziamento premialita' per gli anni 2022 e 2023

Caserta li, 22/12/2025

**il Direttore**  
**UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA**  
**Teresa Capobianco**