



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
“SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO”
CASERTA

Determina Dirigenziale N. 579 del 07/05/2026

Proponente: Il Direttore UOC AFFARI GENERALI

Oggetto: Liquidazione della somma complessiva di € 22.684,00 all'Azienda Sanitaria Locale Napoli 1 Centro per prestazioni di diagnostica citogenetica. Gennaio e Febbraio 2026.

PUBBLICAZIONE

In pubblicazione dal 07/05/2026 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

ESECUTIVITA'

Atto immediatamente esecutivo

TRASMISSIONE

La trasmissione di copia della presente Deliberazione è effettuata al Collegio Sindacale e ai destinatari indicati nell'atto nelle modalità previste dalla normativa vigente. L'inoltro alle UU. OO. aziendali avverrà in forma digitale ai sensi degli artt. 22 e 45 D.gs. n° 82/2005 e s.m.i. e secondo il regolamento aziendale in materia.

UOC AFFARI GENERALI

Direttore ad interim Luigia Infante

ELENCO FIRMATARI

Luigia Infante - UOC AFFARI GENERALI

Teresa Capobianco - UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA

Per delega del Direttore della UOC AFFARI GENERALI, Dr. Mauro Ottaiano

Oggetto: Liquidazione della somma complessiva di € 22.684,00 all'Azienda Sanitaria Locale Napoli 1 Centro per prestazioni di diagnostica citogenetica. Gennaio e Febbraio 2026.

Il Direttore ad interim UOC AFFARI GENERALI

Premesso che

- con Deliberazione del Direttore Generale n° 181 del 10/03/2026, immediatamente eseguibile, si è provveduto a rinnovare, con l'ASL Napoli 1 Centro, partita I.V.A. 06328131211, convenzione per l'effettuazione di esami afferenti la diagnostica citogenetica per l'anno 2026;
- a seguito delle prestazioni eseguite, la predetta ASL ha trasmesso le seguenti fatture:

Fattura n.	data	mese	Importo €
1300000184	19/03/2026	Gennaio 2026	13.382,00
1300000239	31/03/2026	Febbraio 2026	9.302,00

- i Direttori UU.OO.CC. Ematologia e Neonatologia TIN/TNE, con note allegate in modalità istruttoria al presente provvedimento, hanno riscontrato la conformità delle prestazioni eseguite nei periodi ivi indicati;

Ritenuto

di poter corrispondere, in favore della citata ASL Napoli 1 Centro, l'importo totale delle fatture suindicate, ammontante ad € 22.864,00, riferite ai mesi ivi elencati;

Attestata

la legittimità della presente proposta di determinazione, che è conforme alla vigente normativa in materia;

D E T E R M I N A

- **Liquidare**, all'Azienda Sanitaria Locale Napoli 1 Centro, la somma complessiva di € 22.684,00, di cui alle fatture in premessa specificate, per prestazioni di diagnostica citogenetica;
- **Imputare** la spesa di cui trattasi sul conto economico n° 5020114010 del Bilancio 2026 - *Consulenze sanitarie presso ASL, A.O. IRCS e Policlinici della Regione* -;
- **Autorizzare** l'U.O.C. Gestione Risorse Economico - Finanziarie a emettere il relativo ordinativo di pagamento a favore della ASL Napoli 1 Centro;
- **Trasmettere** copia della presente Determinazione alle UU.OO.CC. Ematologia, Neonatologia TIN e TNE, Gestione Risorse Economico - Finanziarie per l'esecuzione ed al Collegio Sindacale per il controllo di competenza.

L'estensore
dr. Pasquale Cecere

Il Direttore ad interim U.O.C. Affari Generali
dr.ssa Luigia Infante

Determinazione Dirigenziale



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

ATTESTAZIONE DI VERIFICA E REGISTRAZIONE CONTABILE
(per le proposte che determinano un costo per l'AORN – VEDI ALLEGATO)

Determinazione Dirigenziale

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

ATTESTAZIONE DI VERIFICA E REGISTRAZIONE CONTABILE

relativa alla DETERMINA DIRIGENZIALE con oggetto:

Liquidazione della somma complessiva di € 22.684,00 all'Azienda Sanitaria Locale Napoli 1 Centro per prestazioni di diagnostica citogenetica. Gennaio e Febbraio 2026.

ATTESTAZIONE DI VERIFICA E REGISTRAZIONE CONTABILE 1 (per le proposte che determinano un costo per l'AORN)

Il costo derivante dal presente atto : €22.684,00

- è di competenza dell'esercizio 2026 , imputabile al conto economico 5020114010 - Consul.sanit.ASL-AO-IRCCS-Policl.reg. da scomputare dal preventivo di spesa che presenta la necessaria disponibilità
- è relativo ad acquisizione cespiti di cui alla Fonte di Finanziamento

Caserta li, 30/04/2026

il Direttore
UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA
Teresa Capobianco