



AVVISO DI SELEZIONE PUBBLICA, PER TITOLI E PROVA COLLOQUIO, PER IL CONFERIMENTO DELL'INCARICO QUINQUENNALE DI DIRETTORE DELL'U.O.C. DAY SURGERY POLISPECIALISTICA E CHIRURGIA A RICOVERO BREVE

La Commissione di Valutazione, per poter procedere alla valutazione dei titoli dei candidati ammessi, ha preso atto che per la presente selezione dispone, complessivamente, di 100 (cento) punti, ripartiti, in ottemperanza a quanto previsto dall'art. 10.2 delle Linee Guida allegate al Decreto Dirigenziale di Giunta Regionale della Campania n. 49 del 15/03/2017, come segue:

- 1) 40 punti max e 20 punti minimo per il curriculum;
- 2) 60 punti max e 30 punti minimo per la prova colloquio.

I 40 punti per il curriculum sono suddivisi, secondo la precitata normativa nazionale e regionale, con riferimento:

- a) **alla tipologia delle istituzioni** in cui sono allocate le strutture presso le quali il candidato ha svolto la propria attività, alla tipologia delle prestazioni erogate dalle strutture medesime e con riferimento al decennio precedente alla pubblicazione dell'estratto del presente avviso sulla Gazzetta Ufficiale: **punteggio: max = 5 (CINQUE)**
- b) **alla posizione funzionale** del candidato nelle strutture ed alle sue competenze, con indicazione di eventuali specifici ambiti di autonomia professionale con funzioni di direzione, ruoli di responsabilità rivestiti, lo scenario organizzativo in cui ha operato il dirigente ed i particolari risultati ottenuti nelle esperienze professionali precedenti: **punteggio: max = 7 (SETTE)**
- c) **alla tipologia quali-quantitativa delle prestazioni effettuate** dal candidato anche con riguardo all'attività/casistica trattata nei precedenti incarichi, misurata in termini di volume e complessità, riferita al decennio precedente alla pubblicazione dell'estratto del presente avviso sulla Gazzetta Ufficiale, certificata dal Direttore Sanitario, sulla base di attestazione del Dirigente Responsabile del competente Dipartimento od Unità Operativa: **punteggio: max = 12 (DODICI)**;
- d) **ai soggiorni di studio o di addestramento professionale** per attività inerenti la disciplina in rilevanti strutture italiane od estere, di durata non inferiore a tre mesi, con esclusione dei tirocini obbligatori: **punteggio: max = 4 (QUATTRO)**;
- e) **all'attività didattica** presso scuole universitarie per il conseguimento di diploma universitario, di laurea o specializzazione, ovvero presso scuole per la formazione di personale sanitario, con riferimento al decennio precedente alla pubblicazione dell'estratto del presente avviso sulla Gazzetta Ufficiale: **punteggio: max = 3 (TRE)**;
- f) **alla partecipazione a corsi, congressi, convegni e seminari**, anche effettuati all'estero, in qualità di docente o di relatore, con riferimento al decennio precedente alla pubblicazione dell'estratto del presente avviso sulla Gazzetta Ufficiale, nonché alle pregresse idoneità nazionali: **punteggio: max = 4 (quattro)**;
- g) **alla produzione scientifica**, valutata in relazione all'attinenza alla disciplina, pubblicata su riviste nazionali ed internazionali, caratterizzate da criteri di filtro nell'accettazione dei lavori, nonché al suo impatto sulla comunità scientifica, con riferimento al decennio precedente alla pubblicazione dell'estratto del presente avviso sulla Gazzetta Ufficiale: **punteggio: max = 5 (CINQUE)**

Il Segretario della Commissione di Valutazione
Dott.ssa Loredana Merola