



**REGIONE CAMPANIA**  
**AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**  
**“SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO”**  
**CASERTA**

---

**Deliberazione del Direttore Generale N. 542 del 05/07/2021**

---

**Proponente: Il Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE**

**Oggetto: AVVISO DI SELEZIONE INTERNA, PER TITOLI E COLLOQUIO, PER L'ATTRIBUZIONE DI UN INCARICO EX ART. 73 CCNL AREA DELLE FUNZIONI LOCALI - III SEZIONE DIRIGENZA PTA - TRIENNIO 2016-2018 PER LA UOC PROVVEDITORATO - ECONOMATO.**

**PUBBLICAZIONE**

In pubblicazione dal 05/07/2021 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

**ESECUTIVITA'**

Atto immediatamente esecutivo

**TRASMISSIONE**

La trasmissione di copia della presente Deliberazione è effettuata al Collegio Sindacale e ai destinatari indicati nell'atto nelle modalità previste dalla normativa vigente. L'inoltro alle UU. OO. aziendali avverrà in forma digitale ai sensi degli artt. 22 e 45 D.gs. n° 82/2005 e s.m.i. e secondo il regolamento aziendale in materia.

**UOC AFFARI GENERALI**

**Direttore Eduardo Chianese**

**ELENCO FIRMATARI**

*Gaetano Gubitosa - DIREZIONE GENERALE*

*Luìgia Infante - UOC GESTIONE RISORSE UMANE*

*Angela Anecchiarico - DIREZIONE SANITARIA*

*Amalia Carrara - DIREZIONE AMMINISTRATIVA*

*Eduardo Chianese - UOC AFFARI GENERALI*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

---

**Oggetto:** AVVISO DI SELEZIONE INTERNA, PER TITOLI E COLLOQUIO, PER L'ATTRIBUZIONE DI UN INCARICO EX ART. 73 CCNL AREA DELLE FUNZIONI LOCALI - III SEZIONE DIRIGENZA PTA - TRIENNIO 2016-2018 PER LA UOC PROVVEDITORATO - ECONOMATO.

**Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE**

A conclusione di specifica istruttoria, descritta nella narrazione che segue e i cui atti sono custoditi presso la struttura proponente, rappresenta che ricorrono le condizioni e i presupposti giuridico-amministrativi per l'adozione del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 2 della Legge n. 241/1990 e s.m.i. e, in qualità di responsabile del procedimento, dichiara l'insussistenza del conflitto di interessi, ai sensi dell'art. 6 bis della legge 241/90 e s.m.i.

**Premesso che**

- con deliberazione n. 500 del 22.06.2021, è stato indetto, Avviso di selezione interna per titoli e colloquio, per l'attribuzione di un incarico ex art. 73 CCNL Area delle funzioni locali III sezione Dirigenza PTA triennio 2016-2018 per la UOC Provveditorato - Economato;
- il relativo avviso è stato pubblicato sulla home page aziendale e nella sezione "Avvisi e Concorsi", fissando quale termine per la presentazione delle domande di partecipazione il 30.06.2021;

**Preso atto che,**

relativamente all'avviso di selezione in parola, sono pervenute, complessivamente, n. 2 (due) istanze di partecipazione;

**Considerato che**

- si è proceduto all'esame delle n. 2 istanze di partecipazione;
- i n. 2 candidati hanno dichiarato il possesso dei requisiti di partecipazione come richiesti dal bando dell'Avviso di selezione interna;

**Ritenuto**

- di ammettere n. 2 (due) candidati di seguito elencati:
  - Dott.ssa Capobianco Teresa;
  - Dott.ssa Simone Tiziana;

**Precisato che**

questa Azienda si riserva la possibilità, relativamente al candidato che risulterà vincitore dell'avviso di selezione, di verificare il reale possesso dei requisiti richiesti così come dichiarati;

**Attestata**

la legittimità della presente proposta di deliberazione, che è conforme alla vigente normativa in materia;

**PROPONE**

1. di ammettere all'Avviso di selezione interna per titoli e colloquio, per l'attribuzione di un incarico ex art. 73 comma 4 del CCNL Area delle funzioni locali III sezione Dirigenza PTA triennio 2016-2018 per la UOC Provveditorato - Economato, i n. 2 (due) candidati di seguito elencati:

*Deliberazione del Direttore Generale*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

---

- Dott.ssa Capobianco Teresa;
  - Dott.ssa Simone Tiziana;
2. di nominare la Commissione Esaminatrice, così come previsto dal bando dell'Avviso di selezione interna di cui in premessa;
  3. di trasmettere copia del presente atto al Collegio Sindacale, ai sensi di legge, e al Responsabile della Prevenzione della corruzione e della trasparenza;
  4. di rendere il presente atto immediatamente eseguibile.

Il Dirigente amministrativo  
Dott.ssa Loredana Merola

**IL DIRETTORE**  
**U.O.C. GESTIONE RISORSE UMANE**  
Dott.ssa Luigia Infante

**IL DIRETTORE GENERALE**  
**Dott. Gaetano Gubitosa**  
nominato con D.P.G.R.C. n. 76 del 10/06/2020  
insediatosi giusta deliberazione n. 1 del 11/06/2020

Vista la proposta di deliberazione che precede, a firma del Direttore UOC GRU dott.ssa Luigia Infante

Acquisiti i pareri favorevoli del Direttore Sanitario e del Direttore Amministrativo sotto riportati:

Il Direttore Sanitario                      Dott.ssa Angela Anecchiarico                      \_\_\_\_\_

Il Direttore Amministrativo              Avv. Amalia Carrara                                      \_\_\_\_\_

**DELIBERA**

per le causali in premessa, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte, di prendere atto della proposta di deliberazione che precede e, per l'effetto, di:

**Ammettere** all'Avviso di selezione interna per titoli e colloquio, per l'attribuzione di un incarico ex art. 73 comma 4 del CCNL Area delle funzioni locali III sezione Dirigenza PTA triennio 2016-2018 per la UOC Provveditorato - Economato, i n. 2 (due) candidati di seguito elencati:

*Deliberazione del Direttore Generale*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

---

- Dott.ssa Capobianco Teresa,
- Dott.ssa Simone Tiziana;

**Nominare** la Commissione Esaminatrice, così come previsto dal bando dell'Avviso di selezione interna di cui in premessa:

- Avv. Carrara Amalia, Direttore Amministrativo dell'AORN S. Anna e S. Sebastiano di Caserta, Presidente;
- Avv. Di Biase Chiara, Direttore UOC Affari Legali dell'AORN S. Anna e S. Sebastiano di Caserta, Componente;
- Dott.ssa Infante Luigia, Direttore UOC Gestione Risorse Umane dell' AORN S. Anna e S. Sebastiano di Caserta, Componente;

Svolge le funzioni di Segretario verbalizzante la Dott.ssa Merola Loredana, Dirigente Amministrativo della UOC Gestione Risorse Umane dell' AORN Sant'Anna e San Sebastiano;

**Trasmettere** copia del presente atto al Collegio Sindacale, ai sensi di legge, e al Responsabile della Prevenzione della corruzione e della trasparenza;

**Rendere** il presente atto immediatamente eseguibile.

**Il Direttore Generale**  
**Gaetano Gubitosa**

*Deliberazione del Direttore Generale*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*