



**REGIONE CAMPANIA**  
**AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**  
**“SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO”**  
**CASERTA**

---

**Deliberazione del Direttore Generale N. 662 del 02/09/2021**

---

**Proponente: Il Direttore UOC PROVVEDITORATO ED ECONOMATO**

**Oggetto: DETERMINAZIONE N. 82/17 SO.RE.SA. S.P.A AGGIUDICAZIONE SERVIZI INTEGRATI LAVA-NOLEGGIO BIANCHERIA, LOTTO 4. REVISIONE PREZZI AI SENSI DELL'ART. 115 DEL D. LGS. 163/2006.**

**PUBBLICAZIONE**

In pubblicazione dal 02/09/2021 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

**ESECUTIVITA'**

Atto immediatamente esecutivo

**TRASMISSIONE**

La trasmissione di copia della presente Deliberazione è effettuata al Collegio Sindacale e ai destinatari indicati nell'atto nelle modalità previste dalla normativa vigente. L'inoltro alle UU. OO. aziendali avverrà in forma digitale ai sensi degli artt. 22 e 45 D.gs. n° 82/2005 e s.m.i. e secondo il regolamento aziendale in materia.

**UOC AFFARI GENERALI**

**Direttore Eduardo Chianese**

**ELENCO FIRMATARI**

*Gaetano Gubitosa - DIREZIONE GENERALE*

*Teresa Capobianco - UOC PROVVEDITORATO ED ECONOMATO*

*Eduardo Scarfiglieri - UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA*

*Angela Anneschiarico - DIREZIONE SANITARIA*

*Amalia Carrara - DIREZIONE AMMINISTRATIVA*

*Eduardo Chianese - UOC AFFARI GENERALI*



**Oggetto:** DETERMINAZIONE N. 82/17 SO.RE.SA. S.P.A AGGIUDICAZIONE SERVIZI INTEGRATI LAVA-NOLEGGIO BIANCHERIA, LOTTO 4. REVISIONE PREZZI AI SENSI DELL'ART. 115 DEL D. LGS. 163/2006.

### **Direttore UOC PROVVEDITORATO ED ECONOMATO**

A conclusione di specifica istruttoria, descritta nella narrazione che segue, si rappresenta che ricorrono i presupposti finalizzati all'adozione del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 2 della Legge n. 241/1990 e s.m.i.

#### **Premesso**

- che con determinazione n. 82 del 21/04/2017, So.Re.Sa S.p.A. ha proceduto all'aggiudicazione della procedura aperta per la conclusione di una Convenzione per l'affidamento di durata quinquennale, dei "Servizi integrati di lava-noleggio da destinare alle Aziende Sanitarie della Regione Campania", prevedendo al lotto 4 il fabbisogno di questa A.O.R.N. di Caserta unitamente a quello delle AA.SS.LL. di Caserta e di Napoli 2 Nord;
- che con deliberazione n. 255 del 26/11/2019 l'AORN "Sant'Anna e San Sebastiano" di Caserta ha proceduto ad aderire alla suddetta convenzione stipulata con l'ATI Servizi sanitari IntegratiSrl / Lavanderia D'Alessio Srl per un fabbisogno attualizzato pari ad € 5.683.912,25;
- che con nota SRA-0018946-2019 del 29/11/2019 So.Re.Sa. S.p.A. ha rilasciato nulla osta, ai sensi dell'art. 4 della Convenzione, per un importo complessivo pari a € 3.430.122,295 I.V.A. esclusa, per un periodo complessivo quinquennale, corrispondente ai quantitativi previsti in gara relativamente a questa AORN;
- che la decorrenza contrattuale è stata fissata alla data del 01/01/2020;

#### **Considerato**

- che con determinazione n. 100 del 01/07/2021 (**all. 1**), SO.RE.SA. S.p.A., in virtù del fatto che il prezzo per la teleria confezionata è stato espresso nella predetta procedura in canoni mensili, mentre le linee guida ANAC indicano per tale servizio il costo giornaliero, ha riconosciuto ai singoli aggiudicatari del servizio, ai sensi dell'art. 115 del D. Lgs. 163/2006, una revisione in aumento del prezzo nella misura del 2%, applicata unicamente ai singoli costi unitari, così come da offerta economica di gara presentata, con decorrenza dal dodicesimo mese successivo all'attivazione del contratto attuativo da parte delle Aziende Sanitarie;
- che per quanto innanzi, l'ATI Servizi Sanitari Integrati Srl, con pec del 23/07/2021 (**all. 2**), ha comunicato che provvederà:
  1. alla emissione di una fattura volta a coprire la differenza tra il prezzo applicato per i servizi prestati – quale previsto dal capitolato – e l'incremento del 2% di cui alla succitata determinazione per i mesi a partire dal dodicesimo successivo all'attivazione del contratto fino all'ultima fattura emessa;
  2. alla maggiorazione del 2% applicata ai singoli costi unitari per i servizi prestati a partire dalla prossima fattura, ovvero dal mese di luglio c.a.;

*Deliberazione del Direttore Generale*



#### **Rilevato**

- che questa UOC, con mail del 06/08/2021 (**all. 3**) inoltrata a So.Re.Sa. S.p.A., al fine di procedere alla suddetta revisione prezzi, ha chiesto la conferma che l'aumento nella misura del 2% sia applicato unicamente ai singoli costi ordinari, ovvero: a) *Degenze Ospedaliere* da € 3,908 a € 3,9862; b) *Day Hospital / Day Surgery* da € 1,142 a € 1,1648; c) *Trattamenti Dialitici* da € 1,061 a € 1,0822; d) *Accessi al Pronto Soccorso* da € 0,661 a € 0,6742; e) *Divise Operatori* da € 18,514 a € 18,8843; f) *Divise 118* da € 19,731 a € 20,1256;
- che So.Re.Sa. S.p.A. con nota SRA-0013336-2021 del 09/08/2021 (**all. 4**), ha precisato che la maggiorazione del 2% *"si applica su tutti i servizi unitari, fatta eccezione per quelli di sicurezza"*;

#### **Ritenuto**

- pertanto prendere atto della determinazione di So.Re.Sa S.p.A. n. 100 del 01/07/2021 ed ai sensi della stessa riconoscere all'ATI. Servizi Sanitari Integrati Srl/Lavanderia D'Alessio Srl l'aumento del prezzo del servizio nella misura del 2%, applicata unicamente ai singoli costi unitari, così come da offerta economica di gara presentata, con decorrenza dal dodicesimo mese successivo all'attivazione del contratto attuativo da parte di questa AORN;

#### **Attestata**

- la legittimità della presente proposta di deliberazione, che è conforme alla vigente normativa in materia;

### **PROPONE**

- di prendere atto della determinazione di So.Re.Sa S.p.A. n. 100 del 01/07/2021 che ha stabilito per i singoli aggiudicatari del servizio lava-noleggio biancheria, ai sensi dell'art. 115 del D. Lgs. 163/2006, una revisione in aumento del prezzo nella misura del 2%, applicata unicamente ai singoli costi unitari, così come da offerta economica di gara presentata, con decorrenza dal dodicesimo mese successivo all'attivazione del contratto attuativo da parte delle Aziende Sanitarie;

*Deliberazione del Direttore Generale*

- di riconoscere all'ATI. Servizi Sanitari Integrati Srl/Lavanderia D'Alessio Srl, aggiudicataria del Lotto 4, l'aumento complessivo di € 34.576,56 + IVA, come di seguito descritto con decorrenza dal 01/01/2021 ed a tutto il 31/12/2024:

OGGETTO	UNITA' DI MISURA	QUANTITA' QUINQUENN ALE	PREZZO UNITARIO	QUANTITA' QUADRIENN ALE	PREZZO REVISIONATO	PREZZO COMPLESSIVO S/IVA PERIODO 01/01/2021 - 31/12/2024	DIFFERENZA IMPORTO DA IMPUTARE
DEGENZE OSPEDALIERE	PREZZO A GIORNATA	75.005,00	3,908	60.004,00	3,9862	239.187,95	4.692,31
DAY HOSPITAL/DAY SURGERY	PREZZO A GIORNATA	42.745,00	1,142	34.196,00	1,1648	39.831,50	779,66
TRATTAMENTI DIALITICI	PREZZO A TRATTAMENTO	30.195,00	1,061	24.156,00	1,0822	26.141,63	512,11
ACCESSI AL PRONTO SOCCORSO	PREZZO AD ACCESSO	354.600,00	0,661	283.680,00	0,6742	191.257,06	3.797,46
DIVISE OPERATORI	CANONE MESE	82.740,00	18,514	66.192,00	18,8843	1.249.989,59	24.510,90
DIVISE 118	CANONE MESE	900,00	19,731	720,00	20,1256	14.490,44	284,12

- di imputare la spesa complessiva pari a € 42.183,41 al conto economico 5020201010, come di seguito indicato:
  - € 10.545,86 Bilancio 2021;
  - € 10.545,85 Bilancio 2022;
  - € 10.545,85 Bilancio 2023;
  - € 10.545,85 Bilancio 2024;
- di trasmettere copia del presente atto alla Direzione Sanitaria, alle UU.OO.CC. Gestione Economico-Finanziaria e OPSOS, ai DEC ed al Collegio Sindacale, come per legge;
- rendere la stessa immediatamente eseguibile stante l'urgenza di invio del presente provvedimento a SO.RE.SA. S.p.A.

**Il Direttore f.f. UOC Provveditorato ed Economato**  
**Dott.ssa Teresa Capobianco**

*Deliberazione del Direttore Generale*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

---

**IL DIRETTORE GENERALE**

**Dr. Gaetano Gubitosa**

nominato con D.P.G.R.C. n. 76 del 10/06/2020  
insediatosi giusta deliberazione n. 1 del 11/06/2020

**Vista** la proposta di deliberazione che precede, a firma del Direttore *f.f.* UOC Provveditorato ed Economato Dott.ssa Teresa Capobianco

**Acquisito** il parere favorevole del Direttore Amministrativo Avv. Amalia Carrara e del Direttore Sanitario Dr.ssa Angela Anncchiarico sotto riportati:

Il Direttore Amministrativo      Avv. Amalia Carrara      \_\_\_\_\_

Il Direttore Sanitario              Dr.ssa Angela Anncchiarico      \_\_\_\_\_

**DELIBERA**

per le causali in premessa, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte, di prendere atto della proposta di deliberazione che precede e, per l'effetto, di:

- prendere atto della determinazione di So.Re.Sa S.p.A. n. 100 del 01/07/2021 che ha stabilito per i singoli aggiudicatari del servizio lava-noleggio biancheria, ai sensi dell'art. 115 del D. Lgs. 163/2006, una revisione in aumento del prezzo nella misura del 2%, applicata unicamente ai singoli costi unitari, così come da offerta economica di gara presentata, con decorrenza dal dodicesimo mese successivo all'attivazione del contratto attuativo da parte delle Aziende Sanitarie;
- riconoscere all'ATI. Servizi Sanitari Integrati Srl/Lavanderia D'Alessio Srl, aggiudicataria del Lotto 4, l'aumento complessivo di € 34.576,56 + IVA, come di seguito descritto con decorrenza dal 01/01/2021 ed a tutto il 31/12/2024:

*Deliberazione del Direttore Generale*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*

OGGETTO	UNITA' DI MISURA	QUANTITA' QUINQUENN ALE	PREZZO UNITARIO	QUANTITA' QUADRIENN ALE	PREZZO REVISIONATO	PREZZO COMPLESSIVO S/IVA PERIODO 01/01/2021 – 31/12/2024	DIFFERENZA IMPORTO DA IMPUTARE
DEGENZE OSPEDALIERE	PREZZO A GIORNATA	75.005,00	3,908	60.004,00	3,9862	239.187,95	4.692,31
DAY HOSPITAL/DAY SURGERY	PREZZO A GIORNATA	42.745,00	1,142	34.196,00	1,1648	39.831,50	779,66
TRATTAMENTI DIALITICI	PREZZO A TRATTAMENTO	30.195,00	1,061	24.156,00	1,0822	26.141,63	512,11
ACCESSI AL PRONTO SOCCORSO	PREZZO AD ACCESSO	354.600,00	0,661	283.680,00	0,6742	191.257,06	3.797,46
DIVISE OPERATORI	CANONE MESE	82.740,00	18,514	66.192,00	18,8843	1.249.989,59	24.510,90
DIVISE 118	CANONE MESE	900,00	19,731	720,00	20,1256	14.490,44	284,12

- imputare la spesa complessiva pari a € 42.183,41 al conto economico 5020201010, come di seguito indicato:
  - € 10.545,86 Bilancio 2021;
  - € 10.545,85 Bilancio 2022;
  - € 10.545,85 Bilancio 2023;
  - € 10.545,85 Bilancio 2024;
- trasmettere copia del presente atto alla Direzione Sanitaria, alle UU.OO.CC. Gestione Economico-Finanziaria e OPSOS, ai DEC ed al Collegio Sindacale, come per legge;
- rendere la stessa immediatamente eseguibile stante l'urgenza di invio del presente provvedimento a SO.RE.SA. S.p.A.

**Il Direttore Generale**  
**Gaetano Gubitosa**

*Deliberazione del Direttore Generale*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

---

ATTESTAZIONE DI VERIFICA E REGISTRAZIONE CONTABILE  
(per le proposte che determinano un costo per l'AORN – VEDI ALLEGATO)

*Deliberazione del Direttore Generale*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*

**BOZZA DETERMINAZIONE DEL DIRETTORE GENERALE n.100 del 01 luglio 2021**

**OGGETTO:** *procedura aperta per la stipula di una convenzione per la fornitura dei "servizi integrati di lava-noleggio per le aziende sanitarie della Regione Campania- revisione prezzi ai sensi dell'art. 115 del d.lgs. n. 163/2006.*

**PREMESSO**

- che la Regione Campania in attuazione dell'art. 6, comma 1, della L.R. n. 28 del 24/12/2003, modificato dall'art. 1, comma 2, lettera d), della L.R. n. 24 del 29/12/2005, ha costituito "una società per azioni unipersonale ai fini della elaborazione e della gestione di un progetto complessivo, finalizzato al compimento di operazioni di carattere patrimoniale, economico e finanziario, da integrarsi con gli interventi per il consolidamento ed il risanamento della maturata debitoria del sistema sanitario regionale e per l'equilibrio della gestione corrente del debito della sanità", denominata So.Re.Sa. S.p.A. con sede in Napoli al Centro Direzionale, Isola F/9;
- che la legge finanziaria n. 296 del 27 dicembre 2006, all'art.1, comma 455, ha statuito che: "ai fini del contenimento e della razionalizzazione della spesa per l'acquisto di beni e servizi, le regioni possono costituire centrali di acquisto anche unitamente ad altre regioni, che operano quali centrali di committenza ai sensi dell'articolo 33 del codice dei contratti pubblici relativi a lavori, servizi e forniture, di cui al decreto legislativo 12 aprile 2006, n. 163, in favore delle amministrazioni ed enti regionali, degli enti locali, degli enti del Servizio sanitario nazionale e delle altre pubbliche amministrazioni aventi sede nel medesimo territorio";
- che l'art. 9 del decreto legge n. 66 del 24 aprile 2014 (Misure urgenti per la competitività e la giustizia sociale), convertito dalla legge 23 giugno 2014, n. 89 prevede al comma 1, che: "Nell'ambito dell'Anagrafe unica delle stazioni appaltanti (...) operante presso l'Autorità per la vigilanza dei contratti pubblici di lavori, forniture e servizi è istituito l'elenco dei soggetti aggregatori di cui fanno parte Consip S.p.A. ed una centrale di committenza per ciascuna regione, qualora costituita ai sensi dell'art. 1 comma 455, della legge 27 dicembre 2006, n. 296" ed, al comma 5, che: " Ai fini del perseguimento degli obiettivi di finanza pubblica attraverso la razionalizzazione della spesa per l'acquisto di beni e servizi, le regioni costituiscono ovvero designano, entro il 31 dicembre 2014, ove non esistente, un soggetto aggregatore secondo quanto previsto al comma 1. (...)";
- che, pertanto, nel perseguimento dei fini sopra indicati, ai sensi del comma 15 dell'art. 6, della L.R. n. 28 del 24/12/2003 della Regione Campania, la So.Re.Sa. costituisce centrale di committenza ed è soggetto aggregatore ai sensi dell'articolo 9 del decreto-legge 24 aprile 2014, n. 66, convertito dalla legge 23 giugno 2014, n. 89, che aggiudica appalti pubblici o conclude accordi quadro di lavori,



forniture o servizi destinati alle ASL e AO, alle società partecipate in misura totalitaria dalla Regione Campania, ivi comprese quelle in house, ad eccezione di EAV Srl e di Sviluppo Campania S.p.A., agli enti anche strumentali della Regione, diversi da quelli del trasporto su ferro e su gomma, agli enti locali e alle altre pubbliche amministrazioni aventi sede nel medesimo territorio;

- che il D.P.C.M. 11 novembre 2014 "Requisiti per l'iscrizione nell'elenco dei soggetti aggregatori (...)" all'art. 1, co. 2, ha stabilito che: "resta comunque ferma l'iscrizione all'elenco della Consip S.p.A. e di una centrale di committenza per ciascuna regione ove costituita ai sensi dell'art. 1, comma 455, della legge 27 dicembre 2006, n. 296, ovvero individuata ai sensi del medesimo art. 9, comma 5, del decreto-legge n. 66 del 2014 convertito dalla legge n. 89/2014";

- che con delibera ANAC n. 781 del 04 Settembre 2019, è stata confermata l'iscrizione (già disposta con Delibera n. 58/2015 e 31/2018 ) della So.Re.Sa per la Regione Campania nell'elenco dei Soggetti Aggregatori di cui al predetto art. 9 del D.L. n. 66 del 24 aprile 2014 convertito dalla Legge n. 89 del 23 giugno 2014;

#### **PRESO ATTO :**

- che, nell'ambito della procedura aperta per la stipula di una convenzione per la fornitura dei "Servizi integrati di lava-noleggio per le Aziende Sanitarie della Regione Campania", con le Determinazioni del Direttore Generale della So.Re.Sa. S.p. A n. 82 del 21/04/2017, n. 134 del 20/06/2017, n. 176 del 07/08/2017, n. 224 del 29/11/2018 era stata disposta, ai fini che quivi rilevano, l'aggiudicazione definitiva in favore di : RTI Pacifico S. r. L- Gruppo Industriale di Giacomo S. r. L (lotto n. 1) , Hospital Service S .r. L. (lotti n. 2 e 3), ATI Servizi Sanitari Integrati S. r. L. - Lavanderia D'Alessio S. r. L. (lotti 4 e 5);

-che conseguentemente si è provveduto alla stipula dei seguenti contratti: Convenzione del 18/10/2017 con RTI Pacifico S. r. L- Gruppo Industriale di Giacomo S. r. L per il lotto n. 1(Rep. 111/17); Convenzione del 22/12/2017 con ATI Servizi Sanitari Integrati S .r. L. - Lavanderia D'Alessio S .r. L. per il lotto 5 (Rep. 151/2017); Convenzioni del 24/04/2019 con Hospital Service S. r. L per i lotti n. 2 e 3 (Rep. n. 21/19; n. 22/19); Convenzione del 15/10/2019 con ATI Servizi Sanitari Integrati S. r. L- Lavanderia D'Alessio S. r. L. per il lotto 4 (Rep. 31/2019) ;

**VISTE** le numerose note con cui le predette ditte aggiudicatrici hanno chiesto, a vario titolo, l'applicazione di una revisione dei prezzi a causa delle variazioni del servizio intervenute per far fronte all'emergenza sanitaria legata alla pandemia Covid-19;

**ACCERTATO** che, alla luce dell'istruttoria espletata (in particolare, la consulenza tecnica/merceologica per la valutazione delle richieste di revisione prezzi avanzate dagli aggiudicatari della gara per l'acquisizione di servizi integrati di lava-noleggio per le Aziende Sanitarie

della Regione Campania della società Deloitte prot. N. 8959-2021 del 25/05/2021), le richieste di revisione dei prezzi, connesse all'emergenza sanitaria, delle società fornitrici dei servizi integrati di lava-noleggio possono essere accolte esclusivamente con riferimento alla variazione dei prezzi di riferimento del servizio de quo;

**CONSIDERATA**, pertanto, la necessità di provvedere ad una revisione dei prezzi stante la vigenza: 1) dell'art. 115 del D.lgs. n. 163/2006 ( *applicabile ratione temporis*) che prevede l'obbligatorietà di una revisione periodica dei prezzi effettuata dalla Stazione appaltante con riferimento ai prezzi indicati dall'Osservatorio dei contratti pubblici dell'ANAC sulla base delle rilevazioni effettuate dall'ISTAT sui prezzi di acquisto di beni e servizi da parte delle Pubbliche Amministrazioni;

2) dell'art.1 comma 511 della Legge n.208 del 2015 a mente del quale : *“A decorrere dalla data di entrata in vigore della presente legge, anche con riferimento ai contratti in corso a tale data, nei contratti pubblici relativi a servizi e forniture ad esecuzione continuata o periodica stipulati da un soggetto aggregatore di cui all'articolo 9 del decreto-legge 24 aprile 2014, n. 66, convertito, con modificazioni, dalla legge 23 giugno 2014, n. 89, per l'adesione dei singoli soggetti contraenti, in cui la clausola di revisione e adeguamento dei prezzi sia collegata o indicizzata al valore di beni indifferenziati, qualora si sia verificata una variazione nel valore dei predetti beni, che abbia determinato un aumento o una diminuzione del prezzo complessivo in misura non inferiore al 10 per cento e tale da alterare significativamente l'originario equilibrio contrattuale, come accertato dall'autorità indipendente preposta alla regolazione del settore relativo allo specifico contratto ovvero, in mancanza, dall'Autorità garante della concorrenza e del mercato, l'appaltatore o il soggetto aggregatore hanno facoltà di richiedere, con decorrenza dalla data dell'istanza presentata ai sensi del presente comma, una riconduzione ad equità o una revisione del prezzo medesimo.*

#### **DATO ATTO**

-che l'Osservatorio dei contratti pubblici non ha mai attivato le rilevazioni di cui all'art. 115 del Dlgs. N. 163/2006; tuttavia, l'art 17 del Decreto-Legge del 06/07/2011 n. 98 e s.m.i, convertito con Legge n.111 del 15/07/2011, ha attribuito all'Osservatorio il compito di pubblicare, con decorrenza dal 2012, le elaborazioni dei prezzi di riferimento relativamente ai dispositivi medici, farmaci per uso ospedaliero, servizi sanitari e non individuati dall'Agenzia per i servizi sanitari regionali, tra cui il servizio lava-nolo;

-che l'ANAC ha pubblicato i prezzi a giornata per il servizio lava-nolo delle degenze ordinarie e delle divise operatori nel 2012 e ha provveduto ad aggiornarli nel 2017 (in data successiva alla scadenza dei termini per le offerte da parte dei partecipanti alla procedura per la fornitura in oggetto), prevedendo un aumento del prezzo relativo al servizio per la teleria piana e una diminuzione del costo relativo al servizio per la teleria confezionata;

**CONSIDERATO** che il prezzo di So.Re.Sa. per la teleria confezionata è stato espresso nella procedura in canoni mensili mentre le linee guida ANAC indicano per tale servizio il costo giornaliero senza, però, specificare se occorre far riferimento alla giornata lavorativa o alla giornata solare;

**RICHIAMATA** la consulenza tecnica della società Deloitte prot. n. 8959-2021 del 25/05/2021 in cui si evidenzia che i prezzi di riferimento del servizio, a seconda se si considera il costo del servizio per le divise operatori riferito alla giornata solare o lavorativa, sono mediamente (ovvero pesati con le quantità di gara) aumentati tra il 1,20 % e il 4,76%;

#### **VISTO**

la relazione prot. SRA-0010678-2021 del 24/06/2021 del responsabile delle Convenzioni assunta al prot. n. in cui si propone, sulla base di un'interpretazione equitativa volta al contemperamento dei diversi interessi delle parti contrattuali, una revisione in aumento del 2% del costo del servizio, da riconoscere a tutti gli aggiudicatari dei lotti delle Convenzioni Soresa per il servizio di lavanoleggio a partire dal dodicesimo mese successivo all'attivazione del contratto attuativo;

Si precisa che la revisione del 2 per cento va applicata unicamente ai singoli costi unitari così come da offerta economica di gara presentata dai singoli aggiudicatari del servizio;

l'art.1 comma 511 della Legge n.208 del 2015 a mente del quale : "A decorrere dalla data di entrata in vigore della presente legge, anche con riferimento ai contratti in corso a tale data, nei contratti pubblici relativi a servizi e forniture ad esecuzione continuata o periodica stipulati da un soggetto aggregatore di cui all'articolo 9 del decreto-legge 24 aprile 2014, n. 66, convertito, con modificazioni, dalla legge 23 giugno 2014, n. 89, per l'adesione dei singoli soggetti contraenti, in cui la clausola di revisione e adeguamento dei prezzi sia collegata o indicizzata al valore di beni indifferenziati, qualora si sia verificata una variazione nel valore dei predetti beni, che abbia determinato un aumento o una diminuzione del prezzo complessivo in misura non inferiore al 10 per cento e tale da alterare significativamente l'originario equilibrio contrattuale, come accertato dall'autorità indipendente preposta alla regolazione del settore relativo allo specifico contratto ovvero, in mancanza, dall'Autorità garante della concorrenza e del mercato, l'appaltatore o il soggetto aggregatore hanno facoltà di richiedere, con decorrenza dalla data dell'istanza presentata ai sensi del presente comma, una riconduzione ad equità o una revisione del prezzo medesimo.

Tanto premesso, il Direttore Generale f.f., in virtù dei poteri conferitigli con atto del Consiglio di Amministrazione con verbale del 27 febbraio 2021,

#### **DETERMINA**

Per i motivi e nei modi indicati in premessa:

So.Re.Sa. Spa - con unico Socio  
Sede legale:  
Centro Direzionale Isola CI 80143 Napoli

Tel. 081 2128174  
FAX 081 7500012  
www.soresa.it

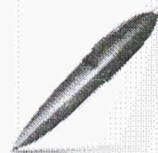
Capitale sociale  
Euro 500.000,00  
Interamente versati

Codice Fiscale, Partita I.V.A. ed  
iscrizione al Registro delle Imprese  
di Napoli 04786681215

- 1) di riconoscere a RTI Pacifico S. r. L.- Gruppo Industriale di Giacomo S. r. L per il lotto n. 1, ATI Servizi Sanitari Integrati S .r. L. - Lavanderia D'Alessio S .r. L. per i lotti 4 e 5, Hospital Service S .r. L per i lotti 2 e 3, una revisione in aumento del prezzo per il servizio lava-noleggio nella misura del 2%, applicata unicamente ai singoli costi unitari, così come da offerta economica di gara presentata dai singoli aggiudicatari del servizio, con decorrenza a partire dal dodicesimo mese successivo all'attivazione del contratto attuativo da parte delle Aziende Sanitarie ;
  - 2) di notificare il provvedimento agli operatori economici interessati;
  - 3) di pubblicare il presente atto sul portale internet [www.soresa.it](http://www.soresa.it), nella sezione "Società trasparente/provvedimenti/provvedimenti dirigenti/determinazioni.
- Il presente atto è immediatamente esecutivo.

Publicato il 01.07.2021

Il Direttore Generale f.f.  
Dott. Mauro Ferrara



Firmato digitalmente da  
FERRARA MAURO  
C=IT

5

## APPLICAZIONE INCREMENTO 2% PREZZI UNITARI

---

**Da** info@servizisanitariintegrati.it <info@servizisanitariintegrati.it>

**A** DIREZIONE GENERALE AO CASERTA PEC <direzionegenerale@ospedalecasertapec.it>, DIREZIONE AMMINISTRATIVA AO CASERTA PEC <direzioneamministrativa@ospedalecasertapec.it>, DIR. SANITARIA AORN CASERTA PEC <direzionesanitaria@ospedalecasertapec.it>, PROVVEDITORATO AO CASERTA <provveditorato@ospedalecasertapec.it>, DEC LAVANOLO OSPEDALE CASERTA <dec.lavanolo@ospedalecasertapec.it>

**Cc** UFFICIO FATTURE <ufficiofatture.ssi@gmail.com>

**Data** venerdì 23 luglio 2021 - 14:52

---

Spett.le Ente,

con la presente siamo a comunicare che in base a quanto deliberato da So.re.sa mediante Determinazione n.100 del 1 luglio 2021 (vedi allegato), ovvero per effetto della "revisione in aumento del prezzo per il servizio lava-noleggino nella misura del 2%, applicata unicamente ai singoli costi unitari ... con decorrenza a partire dal dodicesimo mese successivo all'attivazione del contratto attuativo da parte delle Aziende Sanitarie", la scrivente prenderà le seguenti misure:

1. emissione di una fattura volta a coprire la differenza tra il prezzo applicato per i servizi prestati - quale previsto da capitolato - e l'incremento del 2% di cui alla succitata determinazione, per i mesi a partire dal dodicesimo successivo all'attivazione del contratto fino all'ultima fattura emessa;
2. maggiorazione del 2% applicata ai singoli costi unitari per i servizi prestati a partire dalla prossima fattura, ovvero dal mese di luglio c.a

Cogliamo l'occasione della presente per porgere distinti saluti.

Servizi Sanitari Integrati Srl

---

Determinazione n.100 del 01 luglio 2021 (1).pdf

A. S. S. I.



**Oggetto** Fwd: Convenzione per la fornitura dei servizi integrati di lava-noleggio per le Aziende Sanitarie della Regione Campania. Revisione prezzi ai sensi dell'art. 115 del d lgs n. 163/2006

**Mittente** <provveditorato@ospedale.caserta.it>

**Destinatario** <acquisti.centralizzazioni@soresa.it>, <segreteria@soresa.it>

**Data** 06.08.2021 11:37

----- Messaggio originale -----

Oggetto: Convenzione per la fornitura dei servizi integrati di lava-noleggio per le Aziende Sanitarie della Regione Campania. Revisione prezzi ai sensi dell'art. 115 del d lgs n. 163/2006

Data: 04.08.2021 09:35

Mittente: [provveditorato@ospedale.caserta.it](mailto:provveditorato@ospedale.caserta.it)

Destinatario: [g.massaa@soresa.it](mailto:g.massaa@soresa.it)

Dovendo questa AORN PROCEDERE ALLA REVISIONE PREZZI DELLA CONVENZIONE IN OGGETTO EMARGINATA SI CHIEDE DI CONFERMARE CHE L'AUMENTO NELLA MISURA DEL 2%, APPLICATA UNICAMENTE AI SINGOLI COSTI UNITARI, SIA RELATIVA ALLE SOLE SEGUENTI VOCI:

- DEGENZE OSPEDALIERE DA 3,908 A 3,9862
- DAY HOSPITAL /DAY SURGERY DA 1,142 A 1,1648
- TRATTAMENTI DIALITICI DA 1,061 A 1,0822
- ACCESSI AL PRONTO SOCCORSO DA 0,661 A 0,6742
- DIVISE OPERATORI DA 18,514 A 18,8843
- DIVISE 118 DA 19,731 A 20,1256.

PERTANTO NON SONO INCLUSE NELLA,VARIAZIONE DEL PREZZO LE VOCI: VALORE/NUMERO INTERVENTI CHIRURGICI E COSTI PER LA SICUREZZA.  
CORDIALI SALUTI.

**AORN "SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"**

A mezzo pec :

[provveditorato@ospedale.caserta.it](mailto:provveditorato@ospedale.caserta.it)

**Oggetto: riscontro alla Vostra nota del 6 agosto 2021, acquisita al protocollo con n. SRA-0013278-2021 del 06/08/2021- Convenzione per la fornitura dei servizi integrati di lava-noleggio per le Aziende Sanitarie della Regione Campania. Revisione prezzi ai sensi dell'art. 115 del d lgs n. 163/2006.**

In riscontro alla Vostra nota del 6 agosto 2021, acquisita al protocollo con n. SRA-0013278-2021 del 06/08/2021 si rappresenta che, come indicato nella determinazione del Direttore Generale n. 100 del 01 luglio 2021 a Voi comunicata e pubblicata sul sito di Soresa S.p.A . nella sezione Società Trasparente, la maggiorazione del 2% si applica su tutti i servizi unitari, fatta eccezione per quelli di sicurezza.

Rimanendo a Vostra disposizione per eventuali ulteriori informazioni in merito, l'occasione ci è gradita per inviarVi distinti saluti.

So.Re.Sa. S.p.A.  
Il Responsabile per l'esecuzione dei contratti  
Avv. *Giulio Massa*

**ATTESTAZIONE DI VERIFICA E REGISTRAZIONE CONTABILE**

relativa alla **DELIBERAZIONE DEL DIRETTORE GENERALE** con oggetto:

**DETERMINAZIONE N. 82/17 SO.RE.SA. S.P.A AGGIUDICAZIONE SERVIZI INTEGRATI LAVA-NOLEGGIO BIANCHERIA, LOTTO 4. REVISIONE PREZZI AI SENSI DELL'ART. 115 DEL D. LGS. 163/2006.**

**ATTESTAZIONE DI VERIFICA E REGISTRAZIONE CONTABILE 1 (per le proposte che determinano un costo per l'AORN)**

Il costo derivante dal presente atto : €10.545,86

- è di competenza dell'esercizio 2021 , imputabile al conto economico 5020201010 -  
da scomputare dal preventivo di spesa che presenta la necessaria disponibilità
- è relativo ad acquisizione cespiti di cui alla Fonte di Finanziamento

**ATTESTAZIONE DI VERIFICA E REGISTRAZIONE CONTABILE 2 (per le proposte che determinano un costo per l'AORN)**

Il costo derivante dal presente atto : €10.545,86

- è di competenza dell'esercizio 2022 , imputabile al conto economico 5020201010 -  
da scomputare dal preventivo di spesa che presenta la necessaria disponibilità
- è relativo ad acquisizione cespiti di cui alla Fonte di Finanziamento

**ATTESTAZIONE DI VERIFICA E REGISTRAZIONE CONTABILE 3 (per le proposte che determinano un costo per l'AORN)**

Il costo derivante dal presente atto : €10.545,86

- è di competenza dell'esercizio 2023 , imputabile al conto economico 5020201010 - Lavanderia  
da scomputare dal preventivo di spesa che presenta la necessaria disponibilità
- è relativo ad acquisizione cespiti di cui alla Fonte di Finanziamento

**ATTESTAZIONE DI VERIFICA E REGISTRAZIONE CONTABILE 4 (per le proposte che determinano un costo per l'AORN)**

Il costo derivante dal presente atto : €10.545,86

- è di competenza dell'esercizio 2024 , imputabile al conto economico 5020201010 - Lavanderia  
da scomputare dal preventivo di spesa che presenta la necessaria disponibilità
- è relativo ad acquisizione cespiti di cui alla Fonte di Finanziamento

Caserta li, 31/08/2021

**il Direttore**  
**UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA**  
**Eduardo Scarfiglieri**