



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
“SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO”
CASERTA

Deliberazione del Direttore Generale N. 1105 del 28/10/2024

Proponente: Il Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE

Oggetto: CONCORSO PUBBLICO, PER TITOLI ED ESAMI, PER LA COPERTURA, A TEMPO INDETERMINATO DI N. 15 POSTI DI COLLABORATORE AMMINISTRATIVO PROFESSIONALE DI CUI IL 20% RISERVATO AL PERSONALE INTERNO. AMMISSIONE CANDIDATI

PUBBLICAZIONE

In pubblicazione dal 28/10/2024 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

ESECUTIVITA'

Atto immediatamente esecutivo

TRASMISSIONE

La trasmissione di copia della presente Deliberazione è effettuata al Collegio Sindacale e ai destinatari indicati nell'atto nelle modalità previste dalla normativa vigente. L'inoltro alle UU. OO. aziendali avverrà in forma digitale ai sensi degli artt. 22 e 45 D.gs. n° 82/2005 e s.m.i. e secondo il regolamento aziendale in materia.

UOC AFFARI GENERALI
Direttore Eduardo Chianese

ELENCO FIRMATARI

Gaetano Gubitosa - DIREZIONE GENERALE
Luìgia Infante - UOC GESTIONE RISORSE UMANE
Angela Anecchiarico - DIREZIONE SANITARIA
Amalia Carrara - DIREZIONE AMMINISTRATIVA
Loredana Merola - UOS TRATTAMENTO GIURIDICO - CONCORSI
Eduardo Chianese - UOC AFFARI GENERALI

Oggetto: CONCORSO PUBBLICO, PER TITOLI ED ESAMI, PER LA COPERTURA, A TEMPO INDETERMINATO DI N. 15 POSTI DI COLLABORATORE AMMINISTRATIVO PROFESSIONALE DI CUI IL 20% RISERVATO AL PERSONALE INTERNO. AMMISSIONE CANDIDATI

Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE

A conclusione di specifica istruttoria, descritta nella narrazione che segue e i cui atti sono custoditi presso la struttura proponente, rappresenta che ricorrono le condizioni e i presupposti giuridico-amministrativi per l'adozione del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 2 della Legge n. 241/1990 e ss.mm.ii. e, in qualità di responsabile del procedimento, dichiara l'insussistenza del conflitto di interessi, ai sensi dell'art. 6 bis della legge 241/90 e ss.mm.ii.

Premesso che

- con deliberazione n. 226 del 20.03.2019 è stato indetto il "Concorso pubblico, per titoli ed esami, per la copertura, a tempo indeterminato, di n. 15 posti di Collaboratore Amministrativo professionale – Categoria D, di cui il 20% riservato al personale interno";
- il relativo bando di Concorso pubblico è stato pubblicato sul B.U.R.C. n. 21 del 15.04.2019, per estratto sulla G.U.R.I. – 4° Serie Speciale Concorsi ed Esami - n. 38 del 14.05.2019 e sul sito web aziendale, fissando quale termine per la presentazione delle domande di partecipazione il 13.06.2019;
- con successiva deliberazione n. 383 del 23.05.2019, per le motivazioni nella stessa indicate, è stata disposta la sospensione dell'efficacia della deliberazione n. 226/2019;
- con deliberazione n. 273 del 29.11.2019 è stata disposta la riapertura dei termini di presentazione delle domande di partecipazione al concorso di cui trattasi, facendo salve le domande già pervenute alla data di interruzione dell'accoglimento delle domande intervenuta in esecuzione della deliberazione n. 383/2019;
- l'avviso di riapertura termini è stato pubblicato sul BURC n. 80 del 23.12.2019 per estratto sulla G.U.R.I. – 4° Serie Speciale Concorsi ed Esami n. 10 del 04.02.2020 fissando quale nuovo termine per la presentazione delle domande di partecipazione il 05.03.2020;
- con deliberazione n. 744 del 25.06.2024 è stata disposta la nomina della commissione esaminatrice;

Considerato che

- in data 01.10.2024 si sono svolte le prove preselettive della procedura concorsuale, a cura della Società I.B.S. Informatica s.r.l., aggiudicataria della relativa gara;
- con nota prot.n. 28434 del 01.10.2024 la Commissione esaminatrice ha trasmesso l'elenco dei n 63 candidati che hanno superato le prove preselettive;
- con PEC del 01.10.2024 n. 2 candidate hanno comunicato di avere un'invalidità pari o superiore all'80% e, come da normativa vigente sono state esonerate dalla prova preselettiva;
- con mail del 17.10.2024 la UOC Gestione Risorse Umane ha chiesto alla UOC Servizi Informatici Aziendali di verificare sul database in dotazione allo stesso e relativo alle istanze di partecipazione al Concorso pubblico in parola, se vi fossero ulteriori candidati dichiaranti il possesso di invalidità pari o superiore all'80% e, dunque, esonerati da preselezione;
- la UOC Servizi Informatici Aziendali ha comunicato che non risultano ulteriori candidati esonerati dalla preselezione;

Deliberazione del Direttore Generale



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

Ritenuto

all'esito dell'esame delle visionate istanze di partecipazione, di ammettere, n. 65 (sessantacinque) candidati, evidenziati nell'allegato elenco che costituisce parte integrante e sostanziale del presente provvedimento, precisando, sin d'ora, che questa Azienda si riserva la possibilità, relativamente ai partecipanti che risulteranno vincitori della procedura concorsuale, di verificare il reale possesso dei requisiti richiesti e così come dichiarati;

Attestata

la legittimità della presente proposta, che è conforme alla vigente normativa in materia;

PROPONE

1. ammettere, al "Concorso pubblico, per titoli ed esami, per la copertura, a tempo indeterminato, di n. 15 posti di collaboratore amministrativo professionale cat. D, di cui il 20% riservato al personale interno", n. 65 (sessantacinque) candidati, evidenziati nell'allegato elenco che costituisce parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
2. di precisare che questa Azienda provvederà, relativamente ai candidati che risulteranno vincitori della selezione, a verificare il reale possesso dei requisiti richiesti e così come dichiarati, pena decadenza dalla procedura e con adozione dei provvedimenti amministrativi consequenziali;
3. di trasmettere copia del presente atto al Collegio Sindacale ai sensi di legge, nonché al Responsabile della Prevenzione della corruzione e della trasparenza;
4. di rendere lo stesso immediatamente eseguibile.

Il Funzionario
Dott.ssa Sara Barletta

**Il Responsabile UOS
Giuridico/Concorsi
Dott.ssa Loredana Merola**

**Il Direttore UOC
Gestione Risorse Umane
Dott.ssa Luigia Infante**

Deliberazione del Direttore Generale

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

IL DIRETTORE GENERALE

Dr. Gaetano Gubitosa

individuato con D.G.R.C. n. 465 del 27/07/2023

immesso nelle funzioni con D.P.G.R.C. n. 80 del 31/07/2023

Vista la proposta di deliberazione che precede, a firma del Direttore UOC Gestione Risorse Umane Dr.ssa Luigia Infante

Acquisiti i pareri favorevoli del Direttore Sanitario e del Direttore Amministrativo in modalità telematica (art. 6, punto 1, lett e del regolamento aziendale) e sotto riportati

Il Direttore Sanitario	Dott.ssa Angela Anncchiarico	Favorevole
Il Direttore Amministrativo	Avv. Amalia Carrara	Favorevole

DELIBERA

per le causali in premessa, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte, di prendere atto della proposta di deliberazione che precede e, per l'effetto di:

Ammettere al "Concorso pubblico, per titoli ed esami, per la copertura, a tempo indeterminato, di n. 15 posti di collaboratore amministrativo professionale cat. D, di cui il 20% riservato al personale interno", n. 65 (sessantacinque) candidati, evidenziati nell'allegato elenco che costituisce parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;

Precisare che questa Azienda provvederà, relativamente ai candidati che risulteranno vincitori della selezione, a verificare il reale possesso dei requisiti richiesti e così come dichiarati, pena decadenza dalla procedura e con adozione dei provvedimenti amministrativi consequenziali;

Trasmettere copia del presente atto al Collegio Sindacale ai sensi di legge, nonché al Responsabile della Prevenzione della corruzione e della trasparenza;

Rendere lo stesso immediatamente eseguibile.

Il Direttore Generale
Gaetano Gubitosa

Deliberazione del Direttore Generale



**CONCORSO PUBBLICO, PER TITOLI ED ESAMI, PER LA COPERTURA, A TEMPO
INDETERMINATO DI N. 15 POSTI DI COLLABORATORE AMMINISTRATIVO
PROFESSIONALE DI CUI IL 20% RISERVATO AL PERSONALE INTERNO**

ELENCO CANDIDATI AMMESSI

	COGNOME	NOME
1	ACCONCIA	ANTONIO
2	AMOROSO	VINCENZA
3	ANDOLFI	ALBERICO
4	ARCIUOLO	DANIELA
5	BARBATO	GABRIELE
6	BATTAGLIA	LIBERATO
7	BRIGLI	ROSSELLA
8	CAFARELLI	MARIANTONIETTA
9	CAFARELLI	PIETRO
10	CAMPESTRE	CINZIA
11	CAPUANO	ROBERTA
12	CASSANO	ANGELA
13	COLONNELLO	MYRIAM
14	CORVINO	MARIA FATIMA
15	CREMONA	MARIA ROSARIA
16	CURTO	GIOVANNA
17	D'AMBROSIO	MARIA MICHELA
18	D'ARGENIO	CLAUDIO
19	DE ANGELIS	RAFFAELLA ANTONIA
20	DE LUCIA	VALENTINA
21	DE MAURO	ELVIRA
22	DEL MONACO	GABRIELLA
23	DELLA ROCCA	MARIA
24	DELLA VALLE	ANASTASIA
25	DI BLASI	GIOVANNI
26	DI DIO	ADA
27	DIANA	ANTONIO
28	FAIENZA	ROSSELLA
29	FERRARA	CLAUDIO
30	FERRARA	MARTA
31	GENOVESE	ANNARITA
32	GOGLIA	GIOVANNI



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

33	GRAVANTE	MARIA ANNA ILARIA
34	GUERRIERO	VALENTINA
35	IANNIELO	MARIA
36	IZZO	OLGA
37	MARRUCCELLA	MARIAROSARIA
38	MEGLIO	MARIO
39	MELCHIONDA	RAFFAELE
40	MINUTILLO	IRENE
41	MORETTA	ROSA
42	NARNI	MANCINELLI ELVIRA
43	NATALE	ENNIO
44	NEBBIOSO	ANNA
45	OMMENIELLO	ANNA
46	OREFICE	MARIA
47	PALLADINO	ALESSIA
48	PALLADINO	IVAN
49	PALLAVANTI	STEFANIA
50	PELLECCHIA	CLAUDIO
51	PELLEGRINO	ANNA
52	PICAZIO	ENRICO
53	RICCIO	NICOLA
54	ROSCIA	BERNARDO
55	ROSSI	MARIA TERESA
56	SANTARPIA	ANNA MARIA
57	SAVERIANO	FIorentINO
58	SCIDA	SHARON
59	SPAMPANATO	ANTONELLA
60	SPARAVIGNA	ELENA
61	SPARAVIGNA	GIANLUCA
62	SQUADRA	DIEGO
63	STARACE	MICHELE
64	VALENTINO	ILARIA
65	VERDE	MAIRA