



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

Deliberazione del Direttore Generale N. 1165 del 12/11/2024

Proponente: Il Direttore UOC ORGANIZZAZIONE DEI SERVIZI OSPEDALIERI E IGIENE SANITARIA

Oggetto: PRESA ATTO DGRC N. 420 DEL 06/08/2024- PIANO OPERATIVO AZIENDALE DI PRESTAZIONI SANITARIE DI ASSISTENZA SPECIALISTICA AMBULATORIALE PER GLI ANNI 2024-2025

PUBBLICAZIONE

In pubblicazione dal 12/11/2024 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

ESECUTIVITA'

Atto immediatamente esecutivo

TRASMISSIONE

La trasmissione di copia della presente Deliberazione è effettuata al Collegio Sindacale e ai destinatari indicati nell'atto nelle modalità previste dalla normativa vigente. L'inoltro alle UU. OO. aziendali avverrà in forma digitale ai sensi degli artt. 22 e 45 D.gs. n° 82/2005 e s.m.i. e secondo il regolamento aziendale in materia.

UOC AFFARI GENERALI
Direttore Eduardo Chianese

ELENCO FIRMATARI

Gaetano Gubitosa - DIREZIONE GENERALE

Angela Anneschiarico - DIREZIONE SANITARIA

Amalia Carrara - DIREZIONE AMMINISTRATIVA

Alfredo Matano - UOC ORGANIZZAZIONE DEI SERVIZI OSPEDALIERI E IGIENE SANITARIA

Per delega del Direttore della UOC AFFARI GENERALI, il funzionario Pasquale Cecere



REGIONE CAMPANIA

AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA
SPECIALIZZAZIONE

“SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO”

Oggetto: PRESA ATTO DGRC N. 420 DEL 06/08/2024- PIANO OPERATIVO AZIENDALE DI PRESTAZIONI SANITARIE DI ASSISTENZA SPECIALISTICA AMBULATORIALE PER GLI ANNI 2024-2025

Direttore f.f. UOC ORGANIZZAZIONE DEI SERVIZI OSPEDALIERI E IGIENE SANITARIA

A conclusione di specifica istruttoria, descritta nella narrazione che segue e i cui atti sono custoditi presso la struttura proponente, rappresenta che ricorrono le condizioni e i presupposti giuridico-amministrativi per l'adozione del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 2 della Legge n. 241/1990 e s.m.i. e, in qualità di responsabile del procedimento, dichiara l'insussistenza del conflitto di interessi, ai sensi dell'art. 6 bis della legge 241/90 e s.m.i.

Premesso che:

- con Deliberazione di Giunta Regionale n. 354 del 04/08/2021, avente ad oggetto “Definizione dei limiti di spesa assegnati agli erogatori privati di prestazioni di assistenza specialistica ambulatoriale per l'esercizio 2021 e, in via provvisoria, per l'esercizio 2022, e autorizzazione alle ASL per la stipula di contratti integrativi per l'esercizio 2021 ai sensi dell'art. 26, commi 2 e 3, del decreto legge 25 maggio 2021 n.73, convertito con modifiche dalla legge 23 luglio 2021 n. 106”, si è determinato il fabbisogno regionale di prestazioni sanitarie per l'assistenza specialistica ambulatoriale e ospedaliera relativo agli anni 2020-2022;
- successivamente all'approvazione della DGRC n. 354/2021, il Commissario ad acta all'uopo nominato ha adottato la deliberazione n. 1 del 24/11/2021, definendo il fabbisogno assistenziale sanitario nella macroarea della specialistica ambulatoriale della Regione Campania per gli anni 2018/2019;
- con Deliberazione di Giunta Regionale n. 210 del 04/05/2022, è stato approvato il documento “Aggiornamento del fabbisogno regionale di prestazioni sanitarie di assistenza specialistica ambulatoriale – Assegnazione obiettivi alle Aziende sanitarie pubbliche Anni 2022-2023”, allegato alla medesima delibera, elaborato dagli Uffici competenti della Direzione Generale per Tutela della Salute e il Coordinamento del SSR, con il supporto tecnico della So.Re.Sa. S.p.A.;
- con la menzionata DGR n. 210/2022, sono stati assegnati alle Direzioni Strategiche delle Aziende Sanitarie pubbliche gli obiettivi 2022 – 2023 di produzione di prestazioni di assistenza specialistica ambulatoriale, come determinati nel documento allegato alla stessa delibera, stabilendo che il raggiungimento degli obiettivi di produzione assegnati costituisce elemento di valutazione ai fini del giudizio di confermabilità nell'incarico, ai sensi comma 6, dell'art. 3-bis, D.Lgs. del 30/12/92 n. 502 e s.m.i.;

Rilevato che:

- la Direzione Generale per la Tutela della Salute ed il Coordinamento del Sistema Sanitario Regionale, con il supporto tecnico della So.Re.Sa. S.p.A., ha elaborato il documento “Aggiornamento del fabbisogno regionale di prestazioni sanitarie di assistenza specialistica ambulatoriale per gli anni 2024 e 2025 - Obiettivi di produzione di prestazioni di assistenza specialistica ambulatoriale per le Aziende sanitarie pubbliche per il biennio 2024 – 2025”;
- il menzionato documento ha lo scopo di aggiornare la valutazione dei fabbisogni sanitari della popolazione campana nei setting assistenziali della specialistica ambulatoriale, riferimento essenziale per la programmazione

Deliberazione del Direttore Generale

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.



REGIONE CAMPANIA

AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA
SPECIALIZZAZIONE

“SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO”

delle prestazioni sanitarie e, conseguentemente, di aggiornare gli obiettivi di incremento nella erogazione delle prestazioni sanitarie di assistenza specialistica ambulatoriale assegnati alle AA.SS.LL. e AA.OO. per il biennio 2024-2025, nel rispetto del limite inderogabile dell'equilibrio economico e finanziario del Servizio sanitario pubblico e dei vigenti vincoli di legge.

Considerato che:

- la DGRC n. 420/2024 ha stabilito che ciascuna Azienda Sanitaria del Servizio Sanitario Regionale elabori un proprio Piano Operativo Aziendale per il raggiungimento degli obiettivi erogativi assegnati, sia in termini quantitativi di volumi massimi che qualitativi con l'individuazione del setting assistenziale di maggiore appropriatezza erogativa da redigere conformemente ai criteri generali e da trasmettere alla Direzione Generale per la Tutela della Salute e il Coordinamento del SSR entro 60 giorni dalla data di approvazione della presente deliberazione;
- l'A.O.R.N. “Sant'Anna e San Sebastiano” di Caserta ha redatto il Piano Operativo Aziendale di Prestazioni sanitarie di assistenza specialistica ambulatoriale per gli anni 2024-2025;
- in data 11.10.2024 il presente Piano Operativo Aziendale elaborato è stato illustrato e condiviso nel Collegio di Direzione che lo ha approvato all'unanimità.

Ritenuto:

- di dover adottare il Piano Operativo Aziendale predisposto dalla UOC OSOIS dando attuazione a livello Aziendale al piano di cui alla DGRC 420/2024, così come allegato alla presente formandone parte integrante e sostanziale;

Attestata la legittimità della presente proposta di deliberazione, che è conforme alla vigente normativa in materia;

PROPONE

- di prendere atto della DGRC n. 420 del 06/08/ 2024 quale aggiornamento del DGRC n. 210 del 04/05/2022;
- di adottare il Piano Operativo Aziendale di prestazioni sanitarie di assistenza specialistica ambulatoriale per gli anni 2024-2025 dell'AORN Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta;
- di demandare alla UOC OSOIS, in collaborazione con la UOC Programmazione e Controllo di Gestione, il monitoraggio delle prestazioni di specialistica ambulatoriale e di Pronto Soccorso;
- di demandare a tutti i Direttori di UU.OO.CC ed a tutto il personale la realizzazione delle azioni necessarie al Piano Operativo Aziendale di prestazioni sanitarie di assistenza specialistica ambulatoriale per gli anni 2024-2025;
- di trasmettere copia del presente atto al Collegio Sindacale, ai sensi di legge, nonché ai Dipartimenti e per il loro tramite alle UU.OO. tutte;
- di rendere la presente deliberazione immediatamente eseguibile, stante l'importanza ed i tempi di attuazione previsti per legge.

Il Direttore f.f. UOC Organizzazione dei Servizi Ospedalieri e Igiene Sanitaria

Dott. Alfredo Matano

Deliberazione del Direttore Generale

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

IL DIRETTORE GENERALE
dott. Gaetano Gubitosa

individuato con D.G.R.C. n. 465 del 27/07/2023 immesso nelle funzioni con D.P.G.R.C. n. 80 del 31/07/2023

Vista la proposta di deliberazione che precede, a firma del Responsabile della Segreteria Tecnico Scientifica – Area Sanitaria - Ufficio Locale Comitato Etico Campania 3 - Dott.ssa Federica D'Agostino;

Visto il D.L. n. 293 del 16 maggio 1994 convertito, con modificazioni, nella legge 15.07.1994 n. 444 e s.m.i.

Acquisiti i pareri favorevoli del Direttore Sanitario dott.ssa Angela Anecchiarico e del Direttore Amministrativo avv. Amalia Carrara, attraverso la modalità telematica (art.6, punto 1, lettera e del regolamento aziendale) e sotto riportati

Il Direttore Sanitario Dr.ssa Angela Anecchiarico favorevole

Il Direttore Amministrativo Avv. Amalia Carrara favorevole


DELIBERA

per le causali in premessa, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte, di prendere atto della proposta di deliberazione che precede e, per l'effetto:

1. di prendere atto della DGRC n. 420 del 06/08/ 2024 quale aggiornamento del DGRC n. 210 del 04/05/2022;
2. di adottare il Piano Operativo Aziendale di prestazioni sanitarie di assistenza specialistica ambulatoriale per gli anni 2024-2025 dell'AORN Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta;
3. di demandare alla UOC OSOIS, in collaborazione con la UOC Programmazione e Controllo di Gestione, il monitoraggio delle prestazioni di specialistica ambulatoriale e di Pronto Soccorso;
4. di demandare a tutti i Direttori di UU.OO.CC ed a tutto il personale la realizzazione delle azioni necessarie al Piano Operativo Aziendale di prestazioni sanitarie di assistenza specialistica ambulatoriale per gli anni 2024-2025;
5. di trasmettere copia del presente atto al Collegio Sindacale, ai sensi di legge, nonché ai Dipartimenti e per il loro tramite alle UU.OO. tutte;
6. di rendere la presente deliberazione immediatamente eseguibile, stante l'importanza ed i tempi di attuazione previsti per legge.

Il Direttore Generale
Gaetano Gubitosa

Deliberazione del Direttore Generale

	PIANO OPERATIVO AZIENDALE 2024 -2025 MACROAREA SPECIALISTICA AMBULATORIALE (DELIBERA GIUNTA REGIONE CAMPANIA N. 420/24)	
--	--	--

Redazione	Nome e Cognome	Ruolo
	Alfredo Matano	Referente Aziendale Unico Liste di Attesa/CUP /A.L.P.I. Direttore f.f. UOC Organizzazione dei Servizi Ospedalieri e Igiene Sanitaria
	Alessandra Lisciotto	Dirigente medico UOC Organizzazione dei Servizi Ospedalieri e Igiene Sanitaria
	Antonio Pennino	Dirigente medico UOC Organizzazione dei Servizi Ospedalieri e Igiene Sanitaria
	Giovanna Verrillo	Dirigente medico UOC Organizzazione dei Servizi Ospedalieri e Igiene Sanitaria
	Alfredo Cioffi	Dirigente medico UOC Organizzazione dei Servizi Ospedalieri e Igiene Sanitaria
	Eliana Odorisio	Assistente Amministrativo UOC Organizzazione dei Servizi Ospedalieri e Igiene Sanitaria
	Domenico D’Alessandro	Infermiere – Day Surgery Polispecialistico e Chirurgia a Ricovero Breve
Approvazione	Angela Anecchiarico	Direttore Sanitario Aziendale
Adozione	Gaetano Gubitosa	Direttore Generale

Piano Operativo Aziendale 2024-2025
Macroarea Specialistica Ambulatoriale
(Delibera Giunta Regione Campania n. 420/24)

1. CONTESTO NORMATIVO

Con la D.G.R.C. n. 354/2021 veniva definito dalla Regione Campania il fabbisogno di prestazioni di assistenza specialistica ambulatoriale per gli anni 2020-2022 basando la metodologia di calcolo del fabbisogno sul volume di prestazioni desunte dal flusso informativo regionale delle prestazioni specialistiche ambulatoriali (File C) sulla base della popolazione residente nelle varie province.

Con la D.G.R.C. n. 210/2022 tale fabbisogno veniva aggiornato per il biennio 2022-2023.

Con il presente "Piano Operativo Aziendale biennio 2024-2025 Macroarea Specialistica Ambulatoriale" l'AORN "Sant'Anna e San Sebastiano" di Caserta recepisce la Deliberazione della Giunta della Regione Campania n. 420 del 06/08/2024 con la quale viene aggiornato il fabbisogno regionale di prestazioni sanitarie di assistenza specialistica ambulatoriale ed assegnati i volumi di produzione alle Aziende Sanitarie pubbliche per gli anni 2024-2025 e programma le azioni da porre in essere per conseguire gli obiettivi prefissati.

Volontà della Regione è quello di riequilibrare l'offerta delle prestazioni per interni ed esterni e di sanare l'anomala ripartizione delle prestazioni di specialistica ambulatoriale tra pubblico e privato accreditato, sbilanciata a favore del secondo rispetto a quanto accade nelle regioni benchmark.

Nel rispetto di tale adempimento il presente Piano Operativo Aziendale sviluppa il programma di incremento delle prestazioni di specialistica ambulatoriale attribuito dalla Regione Campania all'Azienda Ospedaliera Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta con la Deliberazione 420/2024 e si prefigge, nell'arco del biennio 2024-2025 di raggiungere gli obiettivi assegnati dalla Delibera Regionale.

Nello specifico il fabbisogno complessivo regionale di prestazioni di specialistica ambulatoriale stimato dalla Regione Campania per gli erogatori pubblici relativo agli anni 2024 e 2025 è pari a **24.198.024** così ripartito

BRANCHE FA.RE.	OBIETTIVI EROGATORI PUBBLICI
Diagnostica	2.359.721
Laboratorio	16.811.646
Riabilitazione	670.002
Terapeutiche*	799.427
Visite	2.617.629
Radioterapia	653.148
Dialisi	286.451
Totale	24.198.024

*Escluse Radioterapia e dialisi

Nell’ambito del numero totale di prestazioni da assicurare nel biennio 2024-2025 all’AORN Sant’Anna e San Sebastiano di Caserta sono state attribuite un totale di 832.215 prestazioni la cui ripartizione per branca è riportata nella tabella che segue.

DGRC 420/2024	
BRANCHE FA.RE.	Produzione Target Annuale Biennio 2024 – 2025 (Nr.)
Diagnostica	53.495
Laboratorio	654.939
Riabilitazione	22.013
Terapeutiche*	17.807
Visite	48.073
Radioterapia	28.398
Dialisi	7.490
Totale	832.215

*Escluse Radioterapia e dialisi

Al fine di conseguire il risultato atteso l’AORN Sant’Anna e San Sebastiano di Caserta ha elaborato il presente Piano Operativo Aziendale, così come stabilito nella Deliberazione n. 420/2022 per tutte le Aziende Sanitarie della Regione Campania.

Al fine di rendere chiare e schematiche le azioni che verranno poste in essere il Piano Operativo Aziendale è stato articolato in sezioni distinte ognuna delle quali sviluppa per singola branca le azioni che verranno poste in essere qualora necessarie: 1. Diagnostica; 2. Laboratorio; 3. Medicina Fisica e Riabilitativa; 4. Terapeutiche; 5. Visite; 6. Radioterapia; 7. Dialisi.

Al totale delle prestazioni assegnate all’AORN nella programmazione regionale pari a **832.215** sono state sottratte **n. 28.398** prestazioni afferenti alla branca Radioterapia in quanto ancora non erogabili, pertanto il numero effettivo di prestazioni considerate nel Piano Operativo Aziendale corrisponde a **n. 803.817**.

La programmazione delle prestazioni di specialistica ambulatoriale è partita dal censire i punti di erogazione presenti in azienda sviluppati nel paragrafo che segue.

2. STATO DEI PUNTI DI EROGAZIONE

Per ciò che riguarda i punti di erogazione delle prestazioni rientranti in ciascun raggruppamento con le relative sottoclassi di prestazioni si allega la tabella in basso con le prestazioni effettuate.

Si rappresenta che per tali prestazioni i punti di erogazione sono esclusivamente all’interno degli spazi aziendali e che le uniche prestazioni non ancora erogate dall’Azienda Ospedaliera Sant’Anna e San Sebastiano di Caserta sono la Radioterapia e Medicina Nucleare.

1° Livello	2° Livello	3° Livello	Punti di erogazione
V- VISITE	V1- Prima Visita	V10 - Prima Visita	SI
	V2- Visita di Controllo	V20 - Visita di Controllo	SI
	V3- Osservazione Breve Intensiva	V30 - Osservazione Breve Intensiva	SI
L - Laboratorio	L1- Prelievi	L11 - Prelievo Sangue Venoso	SI
		L12 - Prelievo Sangue Arterioso	SI
		L13 - Prelieno Sangue Capillare	SI
		L14 - Prelievo Microbiologico	SI
		L15 - Prelievo Citologico	SI
	L2 - Chimica Clinica	L21- Chimica Clinica di Base	SI
		L29 - Chimica Clinica	SI
	L3 - Ematologia /Coagulazione	L31- Ematologia/Coagulazione di Base	SI
L39- Ematologia/Coagulazione		SI	
L4 - Immunoematologia e Trasfusionale	L41 - Immunoematologia e Trasfusionale di Base	SI	
	L49 - Immunoematologia e Trasfusionale	SI	
L5 - Microbiologia/Virologia	L51 - Microbiologia/Virologia di Base	SI	
	L51 - Microbiologia/Virologia	SI	
L6 - Anatomia ed Istologia Patologica	L60- Anatomia ed Istologia Patologica	SI	
L7 - Genetica/Citogenetica	L70 - Genetica /Citogenetica	SI	
D - Diagnostica	D1 - Diagnostica con Radiazioni	D11- Radiologia tradizionale RX	SI
		D12- Tac	SI
		D13 - Diagnostica Vascolare	SI
		D14 - Medicina Nucleare	NO
	D2 - Diagnostica senza Radiazioni	D21 - Ecografia	SI
		D22 - Ecocolordoppler	SI
		D23 - Elettromiografia	SI
		D24 - Endoscopia	SI
		D25 - RM	SI
		D29 - Altra diagnostica strumentale	SI
D3 - Biopsia	D30 - Biopsia	SI	
D9 - Altra Diagnostica	D90 - Altra diagnostica strumentale	SI	
T - Terapeutiche	T1 - Radioterapia	T10 - Radioterapia	NO
	T1 - Chemioterapia	T11 - Chemioterapia	SI
	T2 - Dialisi	T20 - Dialisi	SI
	T3 - Odontoiatria	T30 - Odontoiatria	SI
	T4 - Trasfusioni	T40 - Trasfusioni	SI
	T5 - Chirurgia Ambulatoriale	T50 - Chirurgia Ambulatoriale	SI
	T9 - Altre prestazioni terapeutiche	T90 - Altre prestazioni terapeutiche	SI
R - Riabilitazione	R1 - Diagnostiche	R10 - Diagnostiche	SI
	R2 - Riabilitazione e Rieducazione Funzionale	R20 - Riabilitazione e Rieducazione Funzionale	SI
	R3 - Terapia Fisica	R31 - Terapia Fisica	SI
	R9 - Altra Riabilitazione	R90 - Altra Riabilitazione	SI
P - PACC	P1 - Chirurgici	P10 - Chirurgici	SI
	P2 - Medici	P20 - Medici	SI
	P9 - Altro PACC	P90 - Altro PACC	SI

Tabella con tipologia di prestazioni effettuate in base alle sottoclassi

Abbiamo quindi stabilito il numero di prestazioni da erogare nell’anno 2024 e 2025 distinguendo i volumi da raggiungere per singola branca in ottemperanza alle metodologie di calcolo stabiliti nella delibera n 420/2024.

3. PRODUZIONE 2023 E OBIETTIVI BIENNIO 2024-2025

3.1 PRODUZIONE 2023

Per quanto riguarda la produzione 2023 non è stato necessario riconciliare i vari flussi informativi (File C, File C INT, STS, EMUR) ed estrapolare i volumi e le tipologie di prestazioni “per interni” da ricondurre all’assistenza specialistica “per esterni” che andrebbe rendicontata nel file C.

Per quanto riguarda l’anno 2024, l’obiettivo assegnato dalla Regione è che l’Azienda Ospedaliera Sant’Anna e San Sebastiano di Caserta eroghi entro la fine dell’anno almeno il 40% in più della differenza tra il consuntivo 2023 (=444.925) e il volume a regime (target biennio 2024-2025) (=803.817), quindi pari a **588.480** prestazioni così come illustrato nella tabella che segue suddivisa per branca:

DGRC 420/2024									
Branche FA.RE.	produzione anno 2023 (Nr.)	produzione target anno 2025 (Nr.)	anno 2024						raggiungimento obiettivo
			delta produzione target anno 2024/2025 - produzione anno 2023 (Nr.)	40% del delta da erogare entro dicembre (Nr.)	Totale da erogare entro 2024	produzione gennaio- settembre (Nr.)	stima prestazioni da erogare ottobre - dicembre (Nr.)	Stima prestazioni erogabili nel IV Trimestre (Nr.)	
			A	B	C = B - A	D = C * 40%	E = A + D	F	
DIAGNOSTICA ¹	54.721	53.495	-1.226	-491	54.230	47.217	7.013	15.739	si
LABORATORIO ^{1,2}	290.615	654.939	364.324	145.729	436.344	300.344	136.000	100.114	no
RIABILITAZIONI ¹	5.613	22.013	16.400	6.560	12.173	5.471	6.702	1.823	2025
TERAPEUTICHE ^{1,3}	14.257	17.807	3.550	1.420	15.677	11.695	3.982	3.898	si
VISITE ¹	72.352	48.073	-24.279	-9.712	62.640	58.878	3.762	19.626	si
DIALISI ¹	7.367	7.490	123	49	7.416	6.486	930	2.162	si
TOTALE COMPLESSIVO	444.925	803.817	358.892	143.555	588.480	430.091	158.389	143.362	

1 Comprensivi delle prestazioni erogate in PS per pazienti non ricoverati

2 Comprensivi delle prestazioni erogate per i PACC

3 Escluse Radioterapia e dialisi

Dall’analisi della tabella relativa alla produzione anno 2024 si evince che l’Azienda Ospedaliera Sant’Anna e San Sebastiano di Caserta ha erogato fino al 30 settembre c.a. un totale di **430.091** prestazioni a fronte di un obiettivo di erogazione pari a **588.480** prestazioni (esclusa la Radioterapia); in particolare l’obiettivo è stato raggiunto per tutte le tipologie di prestazioni fatta eccezione delle branche Fa.Re. Laboratorio e Riabilitazione.

Tenuto conto di quanto prodotto fino al terzo trimestre 2024, si confida nel raggiungimento dell’obiettivo prefissato dalla Regione in quasi tutte le prestazioni delle branche Fa.Re. entro il 31/12/2025; difatti facendo una proiezione della produzione effettuata fin oggi si evince il raggiungimento dell’obiettivo in tutte le prestazioni delle branche Fa.Re. ad eccezione delle due branche precedentemente menzionate (Laboratorio, Riabilitazione).

Va sottolineato come per le branche Visite e Diagnostica i valori raggiunti sono molto più alti di quelli da erogare e compensano ampiamente parte dei delta negativi nel totale delle prestazioni da erogare.

DGRC 420/2024				
Branche FA.RE.	Anno 2024			
	Produzione al III Trimestre Gen- Set (Nr.)	Stima prestazioni erogabili nel IV Trimestre (Nr.)	Prestazioni da erogare entro il 31 Dicembre 2024 (Nr.)	Delta prestazioni residue
	A	B = A / 3	C	D = C - (A + B)
DIAGNOSTICA	47.217	15.739	54.230	-8.726
LABORATORIO*	300.344	100.114	436.344	35.886
RIABILITAZIONE	5.471	1.823	12.173	4.879
TERAPEUTICHE	11.695	3.898	15.677	84
VISITE	58.878	19.626	62.640	-15.864
DIALISI	6.486	2.162	7.416	-1.232
TOTALE COMPLESSIVO	430.091	143.362	588.480	15.027

1 Comprensivi delle prestazioni erogate in PS per pazienti non ricoverati

2 Comprensivi delle prestazioni erogate per i PACC

3 Escluse Radioterapia e Dialisi

4. OBIETTIVO ANNO 2025

Per quanto riguarda l’obiettivo prefissato per l’anno 2025, partendo dall’erogato stimato nel 2024 pari a 573.453, residuano n. 230.364 prestazioni (considerando anche quelle erogate in più in alcune branche (Diagnostica, Terapeutiche e Visite).

DGRC 420/2024					
Branche FA.RE.	produzione target anno 2024/2025 (Nr.)	anno 2024			delta da produrre Anno 2025 (Nr.)
		Produzione al III Trimestre Gen- Set (Nr.)	Stima prestazioni erogabili nel IV Trimestre (Nr.)	Stima produzione totale 2024 (Nr.)	
	A	B	C = (B / 3)	D = B + C	E = A - D
DIAGNOSTICA ¹	53.495	47.217	15.739	62.956	-9.461
LABORATORIO ^{1,2}	654.939	300.344	100.114	400.458	254.481
RIABILITAZIONI ¹	22.013	5.471	1.823	7.294	14.719
TERAPEUTICHE ^{1,3}	17.807	11.695	3.898	15.593	2.214
VISITE ¹	48.073	58.878	19.626	78.504	-30.431
DIALISI ¹	7.490	6.486	2.162	8.648	-1.158
TOTALE COMPLESSIVO	803.817	430.091	143.362	573.453	230.364

- 1 Comprensivi delle prestazioni erogate in PS per pazienti non ricoverati
- 2 Comprensivi delle prestazioni erogate per i PACC
- 3 Escluse Radioterapia e Dialisi

5. AZIONI DI INTERVENTO PER L’INCREMENTO DELLA PRODUZIONE DI SPECIALISTI AMBULATORIALE

Alla luce di quanto sopra descritto e conseguentemente a quanto prodotto sino al III trimestre 2024 e a quanto resta da produrre per il raggiungimento dell’obiettivo conferito dalla Regione con la DGRC 420/2024 l’Azienda Ospedaliera Sant’Anna e San Sebastiano di Caserta ha previsto le seguenti azioni:

5.1 PRESTAZIONI DI DIAGNOSTICA

Obiettivo (secondo D.G.R.C. 420): -9.461 prestazioni

Tale obiettivo si ritiene facilmente raggiungibile in quanto il numero delle prestazioni di diagnostica effettuate nel 2024 (62.956) supera di gran lunga il target da produrre nell’anno 2025 (53.495).

Ad ogni buon conto questa Azienda cercherà di commutare l’offerta in regimi assistenziali differenti aumentandone l’appropriatezza, quindi si impegnerà per convertire prestazioni di specialistica ambulatoriale erogate per pazienti interni ricoverati in prestazioni da erogare per pazienti in regime ambulatoriale.

Ad esempio le prestazioni di diagnostica di Pronto Soccorso erogate per i codici minori potrebbero essere erogate in modo più appropriato in regime ambulatoriale.

Anche in questo caso aumenteranno i controlli e saranno sensibilizzati i medici, con la possibilità implementando la possibilità di effettuare le prenotazioni al CUP di detti esami direttamente da parte del medico di pronto soccorso al fine di scongiurare ricoveri diagnostici inutili.

Si potranno in essere, inoltre, strategie d'intervento per la riduzione dell'inappropriatezza mediante interventi educativi, di consulenza/informazione, di sviluppo di linee guida e raccomandazioni in grado di indicare modalità operative condivise con i dirigenti dei reparti dei Servizi, nonché riduzione dei ricoveri a carattere diagnostico mediante una completa presa in carico del paziente, con possibilità da parte dei medici che effettuano attività ambulatoriale di poter prenotare direttamente sul CUP Regionale le prestazioni (patologia clinica e radiodiagnostica) necessarie per effettuare la diagnosi al paziente, nonché la visita di controllo.

5.2 PRESTAZIONI DI LABORATORIO

Obiettivo (secondo D.G.R.C. 420): 254.481 prestazioni

Nella tabella 50 a pagina 38 dell'Allegato alla Deliberazione GRC n 420/2024 'Aggiornamento del fabbisogno regionale di prestazioni sanitarie di assistenza specialistica ambulatoriale per gli anni 2024-2025 – Obiettivi di produzione di prestazioni di assistenza specialistica ambulatoriale per le aziende sanitarie pubbliche per il biennio 2024-2025', per la branca Laboratorio all' AORN "Sant'Anna e San Sebastiano" di Caserta l'obiettivo fissato di prestazioni da erogare in regime ambulatoriale per pazienti esterni è pari a n. **654.939 prestazioni**.

Mentre per le varie branche gli obiettivi da perseguire si concretizzeranno essenzialmente in un incremento dei volumi produttivi, per la branca laboratorio lo sforzo sarà soprattutto quello di commutare l'offerta in regimi assistenziali differenti aumentandone l'appropriatezza, quindi convertire prestazioni di specialistica ambulatoriale erogate per pazienti interni ricoverati e/o codici bianchi di Pronto Soccorso, DS e DH inappropriati in prestazioni da erogare per pazienti in regime ambulatoriale e aumento delle prestazioni da erogare come PACC, con un aumento dell'indice di cattura.

Ciò verrà realizzato aumentando i controlli e sensibilizzando i medici, nonché implementando la possibilità di effettuare le prenotazioni al CUP di detti esami direttamente da parte del medico di pronto soccorso al fine di scongiurare ricoveri diagnostici inutili.

Si potranno in essere, inoltre, strategie d'intervento per la riduzione dell'inappropriatezza mediante interventi educativi, di consulenza/informazione, di sviluppo di linee guida e raccomandazioni in grado di indicare modalità operative condivise con i dirigenti dei reparti dei Servizi nonché riduzione dei ricoveri a carattere diagnostico mediante una completa presa in carico del paziente con possibilità da parte dei medici che effettuano attività ambulatoriale di poter prenotare direttamente sul CUP Regionale le prestazioni (patologia clinica e radiodiagnostica) necessarie per effettuare la diagnosi al paziente nonché la visita di controllo.

Inoltre, il dato delle prestazioni di laboratorio ambulatoriali esterne registrate nell'anno 2024 rispetto all'anno 2023 (+ 38%) è di sicuro un dato incoraggiante che potrà essere implementato ulteriormente nel 2025.

Il piano programmatico per il conseguimento degli obiettivi fissati dalla Delibera n. 420/24, per quanto concerne il recupero delle prestazioni di patologia clinica da effettuarsi per pazienti esterni prevede l'implementazione delle attività di seguito elencate:

Periodo di riferimento	Azione da intraprendere
al 31/12/2025	<p>A. Potenziamento del Settore "Infettivologia e Sierologia" (Oncoimmunometria);</p> <p>B. Attivazione di nuovi PACC (Ambulatorio di Andrologia e di Ginecologia);</p> <p>C. Avvio dell'alta automazione (Corelab);</p> <p>D. Implementazioni di nuovi settori Specialistici (Spettrometria di massa);</p> <p>E. Attivazione di nuovi PACC.</p> <p>F. Potenziamento dell'attività dell'ambulatorio esterno mediante: più giorni di apertura, (anche sabato e domenica) aumento delle fasce orarie, maggiore facilità di accesso con la apertura di un nuovo ambulatorio vicino al parcheggio;</p> <p>G. Implementazione ulteriore dei PACC;</p> <p>H. Implementazione di nuovi settori Specialistici: Biochimica dei Liquidi Biologici;</p> <p>I. Potenziamento del Settore "Farmacotossicologia";</p> <p>L. Potenziamento del Settore Specialistico "Emostasi".</p>

5.3 Riabilitazione

Obiettivo (secondo D.G.R.C. 420): 14.719 prestazioni

Per soddisfare il fabbisogno di prestazioni sanitarie di assistenza specialistica ambulatoriale per esterni indicato nella delibera della Giunta Regionale n. 420 del 06/08/2024 (**22.013**) resterebbero **14.719** prestazioni di riabilitazione da erogare.

A tutt'oggi vengono effettuate per tale specialistica solo visite fisiatriche, riabilitazione logopedica, audiologica, e cardiologica.

Il presente Piano Operativo Aziendale si prefigge i seguenti obiettivi per implementare le attività:

- a) l'individuazione di ulteriori locali ed attrezzature dedicate;
 1. un'organizzazione che preveda l'apertura degli ambulatori per esterni dalle ore 08:30 alle 13:30 e dalle ore 14:30 alle ore 19:30 con fisioterapisti dedicati e presenti anche in palestra;
 2. sedute di logoterapia effettuate dalla logopedista nella fascia oraria pomeridiana, nell'ambulatorio dedicato;
 3. completamento dei lavori di edificazione della palazzina a 3 piani da adibire a prestazioni riabilitative;

Inoltre, il dato delle prestazioni di riabilitazione esterne registrate nell'anno 2024 rispetto all'anno 2023 (+30 %) è di sicuro un dato incoraggiante che potrà essere ulteriormente implementato nel 2025 con l'aumento dell'offering dell'Azienda.

Si evidenzia che in questi mesi è stata migliorata l'appropriatezza della presa in carico della riabilitazione cardiologica con passaggio da DH ad attività ambulatoriale e ciò causerà inevitabilmente un aumento delle prestazioni di riabilitazione cardiologica.

Già dal mese di novembre si prevede l'attivazione di ambulatori dedicati all'erogazione di prestazioni afferenti alla branca Fa.Re. di riabilitazione:

Codice CUR Prestazione	Descrizione CUR Prestazione
93721.001	TRAINING PER DISFASIA

Si prevede l'attivazione di agende ambulatoriali con ulteriori prestazioni di riabilitazione cognitiva di un neuropsicologo.

Periodo di riferimento	Azione da intraprendere
al 31/12/2025	<ul style="list-style-type: none"> A. Implementazione di prestazioni di riabilitazione cardiologica con miglioramento dell'appropriatezza del percorso assistenziale (trasferimento da regime DH a ambulatoriale); B. Implementazione di sedute di training prenatale; C. Attivazione di agende di riabilitazione cognitiva; D. Attivazione di ulteriori agende di riabilitazione neurologica.

5.4 Prestazioni terapeutiche

Obiettivo (secondo DGRC 420): 2214 prestazioni.

Dai numeri delle prestazioni terapeutiche (radioterapia, chemioterapia, odontoiatria, trasfusioni, chirurgia ambulatoriale, etc.) si evince che nel 2024 sono state eseguite **15.593** prestazioni terapeutiche.

Tali dati, se confermati, raggiungerebbero già il target richiesto dalla delibera 420/2024 nell'anno 2025 (**17.807**).

Tale risultato si potrà raggiungere per l'effettivo, concreto e costante monitoraggio che questa Azienda sta effettuato sul passaggio dei DH oncologici a PACC.

Le prestazioni potrebbero ulteriormente aumentare qualora vi fosse la possibilità di erogare le trasfusioni di sangue ambulatorialmente (mediante la possibilità di recuperare il costo delle sacche di sangue tramite file F).

Si prevede inoltre l'allestimento di un ulteriore riunito odontoiatrico per l'aumento delle prestazioni terapeutiche odontoiatriche).

5.5 Visite

Obiettivo (secondo DGRC 420): -30.431 prestazioni

Dall'analisi del piano regionale nessuna attività di incremento dei volumi produttivi dovrà essere effettuata in quanto ciò che si dovrebbe realizzare nel biennio 2024/2025 è stato già **ampiamente superato nell'anno 2024 (78504 prestazioni erogate)**.

5.6 Dialisi

Obiettivo (secondo DGRC 420): -1.158 prestazioni

La UOS di Emodialisi dispone di 14 postazioni dialitiche + 2 postazioni contumaciali, pertanto la potenzialità dei trattamenti da erogare all'anno è pari a 8.736 dialisi più le sedute dedicate ai due pazienti HBsAg positivi. I trattamenti dialitici sono erogati tutti i giorni infrasettimanali compresi i festivi con doppia seduta (mattutina e pomeridiana), dei 14 posti di dialisi al momento 6 postazioni sono riservate per ogni turno a pazienti ambulatoriali (al momento 24 pazienti), 1 postazione dialitica è riservata per le urgenze dialitiche e le restanti per i pazienti ricoverati (numero variabile).

Tale numero è comprensivo anche delle dialisi effettuate per i pazienti ricoverati.

Si ritiene che l'obiettivo sia stato raggiunto grazie alla prestazione "irrigazione di catetere vascolare" il cui numero nel periodo gennaio- settembre 2024 è pari a 3.392.

6. MONITORAGGIO DEL PIANO OPERATIVO AZIENDALE

La UOC Organizzazione e Programmazione dei Servizi Ospedalieri e Sanitari effettuerà mensilmente un monitoraggio del presente Piano Operativo Aziendale mediante le seguenti strumenti:

1. Tableau Sinfonia
2. File C
3. File C Pacc
4. Gestionali interni (Wirgilio – OpenLis – Ris/Pacs – Eliot- Ellipse)
5. Flusso C-INT