



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

Deliberazione del Direttore Generale N. 67 del 24/01/2025

Proponente: Il Direttore UOC AFFARI LEGALI

Oggetto: Corte d'Appello di Napoli – Sez. Lavoro – Ricorso in appello Rg. n. 18/2024 avverso la sentenza n. 2264/2023 emessa dal Tribunale di S.M.C.V. nel giudizio r.g.n. 101/2021 – Sig.ra C.E. c/ A.O.R.N. di Caserta. Conferimento incarico difensivo legali esterni per continuità difensiva. Rif. Int. 62/2024

PUBBLICAZIONE

In pubblicazione dal 24/01/2025 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

ESECUTIVITA'

Atto immediatamente esecutivo

TRASMISSIONE

La trasmissione di copia della presente Deliberazione è effettuata al Collegio Sindacale e ai destinatari indicati nell'atto nelle modalità previste dalla normativa vigente. L'inoltro alle UU. OO. aziendali avverrà in forma digitale ai sensi degli artt. 22 e 45 D.gs. n° 82/2005 e s.m.i. e secondo il regolamento aziendale in materia.

UOC AFFARI GENERALI

Direttore Eduardo Chianese

ELENCO FIRMATARI

Gaetano Gubitosa - DIREZIONE GENERALE
Angela Anneschiarico - DIREZIONE SANITARIA
Amalia Carrara - DIREZIONE AMMINISTRATIVA
Domenico Sorrentino - UOC AFFARI LEGALI
Eduardo Chianese - UOC AFFARI GENERALI

Oggetto: Corte d'Appello di Napoli – Sez. Lavoro – Ricorso in appello Rg. n. 18/2024 avverso la sentenza n. 2264/2023 emessa dal Tribunale di S.M.C.V. nel giudizio r.g.n. 101/2021 – Sig.ra C.E. c/ A.O.R.N. di Caserta. Conferimento incarico difensivo legali esterni per continuità difensiva. Rif. Int. 62/2024

Direttore UOC AFFARI LEGALI

A conclusione di specifica istruttoria descritta nella narrazione che segue, i cui atti sono custoditi presso la struttura proponente, rappresenta che ricorrono le condizioni e i presupposti giuridico - amministrativi per l'adozione del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 2 della Legge n.º 241/1990 e ss.mm.ii. e, in qualità di responsabile del procedimento, dichiara l'insussistenza del conflitto di interessi, ai sensi dell'art. 6 bis della legge 241/90 e ss.mm.ii.

Premesso

- **che** l'A.O.R.N. di Caserta conveniva in giudizio la Sig.ra C.E. innanzi il Tribunale di Santa Maria Capua Vetere, Sezione Lavoro, per la ripetizione delle somme già versate da questa Amministrazione a titolo di compenso ex art. 9 CCNL – Comparto Sanità, per lavoro straordinario festivo;
- **che** il predetto giudizio si concludeva con la sentenza n. 2264/2023 con la quale l'adito Giudice del Lavoro, accoglieva il ricorso promosso dall'AORN di Caserta, condannando la resistente al pagamento in favore dell'Azienda della somma dovuta in forza della predetta sentenza, oltre spese legali;
- **che**, in data 06/02/2024, il collegio difensivo individuato per la rappresentanza di questa AORN nell'ambito del giudizio di I° grado, recante R.G. n. 101/2021, provvedeva a comunicare l'avvenuta notifica dell'atto di appello, promosso dalla Sig.ra C.E., innanzi la Corte d'Appello di Napoli, Sezione Lavoro, recante R.G. n. 18/2024, al fine di vedere riformata la sentenza n. 2264/2023;

Vista

- **la** deliberazione del Direttore Generale n. 284 del 03/04/2019, con la quale veniva conferito, per i casi relativi all'art. 9 accordo integrativo del CCNL del comparto del 07/04/1999, incarico professionale agli studi legali “Chiosi & associati”, “Mazzeo Lorenzo”, e “Merola Giuseppe”;

Considerato

- **che** il richiamato collegio difensivo è in possesso delle necessarie competenze, nonché di approfondita conoscenza della questione nella materia oggetto di incarico, in quanto già costituiti nel giudizio di I° grado, per poter rappresentare e difendere l'Azienda;
- **che** è necessario costituire l'Azienda nel giudizio di cui innanzi, conferendo incarico legale, per continuità difensiva, al collegio difensivo attualmente composto dagli avv.ti Augusto Chiosi e Giuseppe Merola;

Ritenuto

- **pertanto** che, a tanto può provvedersi, conferendo incarico agli avv.ti Chiosi e Merola, per la rappresentanza e la difesa dell'Azienda nel giudizio di appello recante R.G. n. 18/2024, innanzi la Corte d'Appello di Napoli;

Deliberazione del Direttore Generale



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

Attestata

- la legittimità della presente proposta di deliberazione, che è conforme alla vigente normativa in materia;

PROPONE

- 1. di costituire** l'Azienda nel giudizio di appello promosso dalla Sig.ra C.E. innanzi la Corte d'Appello di Napoli, Sez. lavoro, recante R.G. n. 18/2024, avverso la sentenza n. 2264/2023 resa dal Tribunale di Santa Maria Capua Vetere, Sezione Lavoro, nel giudizio di I° grado, recante R.G. n. 101/2021;
- 2. di conferire**, per continuità ed omogeneità difensiva, procura *ad litem*, congiuntamente e/o disgiuntamente, agli avvocati Augusto Chiosi e Giuseppe Merola, per la difesa e rappresentanza dell'A.O.R.N. di Caserta nel giudizio di appello, eleggendo domicilio presso lo Studio Legale "Chiosi & Associati" sito in Napoli, alla via Carducci, n. 61;
- 3. di stabilire** che il compenso professionale, per l'intero collegio difensivo è unico, determinabile per fasi e comunque nella misura complessiva di € **1.574,10**, oltre spese generali, I.V.A. e C.P.A., calcolato con riferimento ai valori medi di cui al D.M. attualmente vigente, già decurtato del 40% e di un ulteriore 10%, in aderenza ai parametri economici già adottati nell'ambito dei precedenti conferimenti di incarico delle vertenze appartenenti al medesimo filone giudiziario;
- 4. di imputare** la somma complessiva spettante al collegio difensivo pari ad € **2.296,81** comprensivo di spese generali al 15%, I.V.A. e C.P.A., salvo diverso regime fiscale degli avvocati incaricati, sul conto economico n. 5090302010 "spese legali" del competente bilancio;
- 5. di trasmettere**, ai sensi di legge, copia del presente provvedimento al Collegio Sindacale;
- 6. di rendere** la presente deliberazione immediatamente eseguibile;

**Il Direttore UOC Affari Legali
avv. Domenico Sorrentino**

IL DIRETTORE GENERALE

Dr. Gaetano Gubitosa

Individuato con D.G.R.C. n. 465 del 27/07/2023

Imnesso nelle funzioni con D.P.G.R.C. n. 80 del 31/07/2023

Vista la proposta di deliberazione che precede, a firma del Direttore UOC Affari Legali, avv. Domenico Sorrentino;

Acquisiti i pareri favorevoli del Direttore Sanitario e del Direttore Amministrativo in modalità telematica (art.6, punto 1, lett. e del regolamento aziendale) e sotto riportati:

Il Direttore Sanitario Dr.ssa Angela Anneschiarico

Favorevole

Il Direttore Amministrativo Avv. Amalia Carrara

Favorevole

Deliberazione del Direttore Generale



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

DELIBERA

per le causali in premessa, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte, di prendere atto della proposta di deliberazione che precede e, per l'effetto, di:

- **COSTITUIRE** l'Azienda nel giudizio di appello promosso dalla Sig.ra C.E. innanzi la Corte d'Appello di Napoli, Sez. lavoro, recante R.G. n. 18/2024, avverso la sentenza n. 2264/2023 resa dal Tribunale di Santa Maria Capua Vetere, Sezione Lavoro, nel giudizio di I° grado, recante R.G. n. 101/2021;
- **CONFERIRE**, per continuità ed omogeneità difensiva, procura *ad litem*, congiuntamente e/o disgiuntamente, agli avvocati Augusto Chiosi e Giuseppe Merola, per la difesa e rappresentanza dell'A.O.R.N. di Caserta nel giudizio di appello, eleggendo domicilio presso lo Studio Legale "Chiosi & Associati" sito in Napoli, alla via Carducci, n. 61;
- **STABILIRE** che il compenso professionale, per l'intero collegio difensivo è unico, determinabile per fasi e comunque nella misura complessiva di € 1.574,10, oltre spese generali, I.V.A. e C.P.A., calcolato con riferimento ai valori medi di cui al D.M. attualmente vigente, già decurtato del 40% e di un ulteriore 10%, in aderenza ai parametri economici già adottati nell'ambito dei precedenti conferimenti di incarico delle vertenze appartenenti al medesimo filone giudiziario;
- **IMPUTARE** la somma complessiva spettante al collegio difensivo pari ad € 2.296,81 comprensivo di spese generali al 15%, I.V.A. e C.P.A., salvo diverso regime fiscale degli avvocati incaricati, sul conto economico n. 5090302010 "spese legali" del competente bilancio;
- **TRASMETTERE**, ai sensi di legge, copia del presente provvedimento al Collegio Sindacale;
- **RENDERE** la presente deliberazione immediatamente eseguibile.

**Il Direttore Generale
Gaetano Gubitosa**

Deliberazione del Direttore Generale

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.